

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «Альянс»

А.В. Зимулин

« 07 » ноября 2024 г.



ДИСКИ ЗУБОТЕХНИЧЕСКИЕ АЛМАЗНЫЕ «КРИСТАЛЛ»

по ТУ 32.50.11-007-65507431-2022

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Дата пересмотра - 2024-11-07

Информация получена с официального сайта

Федеральной службы по надзору в сфере здравоохранения

www.goszdravnadzor.gov.ru

1 НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Наименование –диски зуботехнические алмазные «Кристалл» по ТУ 32.50.11-007-65507431-2022 (в дальнейшем –диски)

2 СВЕДЕНИЯ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ

Общество с ограниченной ответственностью «Альянс» (ООО «Альянс»)

Адрес: 420061, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Сеченова, д.17, офис

1

Телефон: 8-(843)-222-88-73; 8-843-222-88-70; 8-800-707-11-92

E-mail: info@kristallkazan.ru

3 НАЗНАЧЕНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Диски предназначены для проведения зуботехнических работ- обработки различных материалов при изготовлении зубных конструкций, имитации межзубных щелей в ортопедической стоматологии.

Область применения – ортопедическая стоматология.

Показания к применению –сепарация и придание контуров изделию из металла, керамики, твердых видов пластмасс и гипса.

Противопоказание - не применять диски не по назначению и не использовать поврежденные диски.

Возможные побочные эффекты – аллергическая реакция организма персонала лабораторий на обрабатываемый материал.

Потенциальные потребители изделия – персонал зуботехнических лабораторий при стоматологических клиниках.

Класс изделия в зависимости от потенциального риска применения - 1 по ГОСТ 31508 и Приказу Минздрава России от 06.06.2012 № 4н.

Состав изделия в вариантах исполнения приведен в Приложении А.

4 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект поставки дисков, в зависимости от заявки потребителя, входит:

1.2.1 В комплект поставки для внутреннего рынка входят диски одного из вариантов исполнения, (см. Приложение А).

1.2.2 Эксплуатационная документация:

-Инструкция по применению – 1 экз.

5 МАРКИРОВКА

5.1 Маркировка выполняется по ГОСТ 19126.

На ярлыке каждой потребительской упаковки указано:

- наименование или товарный знак изготовителя;
- материал диска;
- номер формы в соответствии с ГОСТ Р ИСО 6360-2;
- номинальный диаметр;
- толщина диска;
- номер партии;
- данные о регистрационном удостоверении.

В виду малых форм изделия и его потребительской упаковки, материал рабочей части, тип, номинальный диаметр, форму и толщину допускается наносить цифровым кодом в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 6360-1 и ГОСТ Р ИСО 6360-2..

На групповой упаковке указано:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение диска;
- наименование диска;
- обозначение настоящих технических условий;
- номер партии;
- штамп ОТК;
- количество дисков;
- данные о регистрационном удостоверении;
- дата изготовления.



Изготовитель



Дата изготовления



Номер партии

5.2 Символы, наносимые при маркировке дисков, выполнены с учетом требований международного ГОСТ Р ИСО 15223-1.

5.3 Транспортная маркировка выполнена по ГОСТ 14192 и содержит:

- наименование предприятия-изготовителя и/или его товарный знак;
- наименование изделия;
- количество потребительских упаковок в коробке;
- номер партии;
- дата выпуска;
- масса.

На транспортной упаковке нанесены манипуляционные знаки «Беречь от

влаги».



6 УПАКОВКА

6.1 Упаковка выполнена согласно ГОСТ 19126.

6.2 Диски каждого типоразмера в количестве от одной до пяти штук уложены в потребительскую упаковку, изготовленную из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354, либо пластиковые футляры, изготовленные из плёнки поливинилхлоридной марки П-73ЭМ по ГОСТ 25250, которые сверху запечатаны упаковочной фольгой марки ГУФТЛ по ГОСТ 32582. Допускается применять другую потребительскую упаковку, изготовленную по чертежам завода-изготовителя, утвержденным в установленном порядке.

6.3 Перед транспортированием диски в потребительской упаковке уложены в групповую упаковку - картонную коробку по ГОСТ 33781, выложенную внутри упаковочной бумагой по ГОСТ 8273. В качестве защитных вставок использован либо гофрированный картон по ГОСТ Р 52901, либо другой амортизационный материал.

6.4 В каждую коробку вложена эксплуатационная документация в соответствии, выполненная с ГОСТ 2.601.

6.5 Масса - не более 20 кг.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ, ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

7.1 Диски соответствуют требованиям нормативной документации (Приложение Б) и Техническим условиям 32.50.11-007-65507431-2022.

7.2 Формы и виды исполнений дисков соответствуют требованиям ГОСТ Р ИСО 6360-1, ГОСТ Р ИСО 6360-2 и ГОСТ 30214/ГОСТ Р 50349.

7.3 Номинальные размеры рабочих дисков соответствуют требованиям ГОСТ Р ИСО 7711-2 и размерам, указанным на рисунках В.1-В.41 Приложения В.

Габаритные размеры упаковки дисков соответствуют указанным ниже:

- потребительская упаковка одного диска - $(69 + 1) \times (86 + 1)$ мм;

- групповая упаковка дисков – $80 + 5 \times (50 + 5) \times ((90 + 5))$ мм.

7.4 Диски изготовлены из нержавеющей стали марки 12Х18Н10 по ГОСТ 5632. Рабочая часть дисков имеет алмазное покрытие – алмазный порошок по ГОСТ 9206

7.5 Масса дисков – не более 1,5г.

7.6 Параметр шероховатости поверхности дисков, не имеющих алмазного слоя, Ra - не более 0,8 мкм.

7.7 Твердость дисков из нержавеющей стали не регламентируется.

7.8 Поверхность дисков, не имеющая алмазного слоя, - без заусенцев, трещин, зазубрин и выкопанных мест.

7.9 Алмазный порошок на рабочей поверхности дисков распределен равномерно.

7.10 На рабочей поверхности дисков не наблюдается наростов, видимых при увеличении в 10-крат.

7.11 На рабочей поверхности дисков не наблюдается отслаивания алмазного слоя.

7.12 Общее радиальное биение дисков - не более 0,15 мм.

7.13 Окончательный срок службы определяется износом и состоянием дисков.

За критерий отказа и предельного состояния дисков принимаются механические разрушения и полная потеря режущей способности.

7.14 Диски устойчивы к многократному циклу санитарной обработки в соответствии с МУ 287-113.

7.15 Диски коррозионностойкие в условиях эксплуатации, транспортирования и хранения.

7.16 Диски при эксплуатации устойчивы к воздействию климатических факторов согласно ГОСТ 15150.

7.17 Диски при транспортировании и хранении устойчивы к воздействию климатических факторов согласно ГОСТ 15150.

7.18 Диски в транспортной упаковке обладают вибропрочностью после механических воздействий при транспортировании согласно ГОСТ 19126.

8 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

8.1 Прочитать инструкцию перед использованием.

8.2 Проверить упаковку медицинского изделия на предмет возможных повреждений.

8.3 Извлечь диск из индивидуальной упаковки и осмотреть его на предмет возможных повреждений и дефектов (следы коррозии, поломка и механические повреждения).

8.4 В случае обнаружения возможных повреждений и дефектов диск не рекомендуется эксплуатировать, его необходимо заменить на новый.

8.5 Изделие с производственным браком или повреждениями утилизировать в порядке, указанном в разделе «Сведения об утилизации».

8.6 Диски – многоразового использования.

8.7 Перед работой диски необходимо подвергнуть циклу санитарной обработки с учетом требований МУ 287-113 и состоящему из:

- дезинфекции: диски помещают в дезинфицирующий раствор с нейтральным рН, соблюдая режим выдержки и рекомендации, указанные производителем дезинфицирующего средства;

- предстерилизационной очистки, состоящей из предварительного ополаскивания проточной питьевой водой ГОСТ Р 51232 в течение (0,5+0,1) мин.,

замачивания в растворе моющего препарата «Биолот» при температуре $(40\pm 5)^{\circ}\text{C}$ в течение (15 ± 1) мин., мойки изделий в растворе «Биолот» в течение $(0,5\pm 0,1)$ мин., ополаскивания под проточной водой в течение (3 ± 1) мин., ополаскивания дистиллированной водой ГОСТ 6709-72 в течение $(0,5\pm 0,1)$ мин., сушки горячим воздухом при температуре $(85\pm 5)^{\circ}\text{C}$ до полного исчезновения влаги.

8.8 Установить диск на дискодержатель и надежно закрепить.

9 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1 Эксплуатацию изделия выполнять в соответствии с указаниями, изложенными выше в соответствии с ГОСТ Р 2.601 и ГОСТ Р 2.610.

9.2 Изделие эксплуатируется в условиях согласно вида климатического исполнения УХЛ.4.2 по ГОСТ 15150 при рабочей температуре от плюс 10 С до плюс 35 С. Относительная влажность не более 80%.

9.3 Применять изделия следует только по их прямому назначению, указанному ниже:

№ п/п	Наименование дисков	Назначение вариантов исполнения
1.	Диск очень тонкий, перфорированный с овальными отверстиями	Для сепарации и небольшой контуровки керамики и твердых пластмасс
2.	Диск тонкий, резание периферийное и краевое,	Для сепарации и небольшой контуровки керамики, твердых пластмасс.
3.	Диск тонкий с V-образными вырезами по контуру узкого обода	Для резания форм из супергипса, керамики, пластмасс
4.	Диск очень тонкий, резание периферийное и дистальное	Для сепарации и контуровки металлокерамики, металлов, гипса, твердых пластмасс
5.	Диск стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное	Для грубой сепарации и контуровки металлокерамики, металлов, гипса, твердых пластмасс.
6.	Диск перфорированный, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое	Для сепарации и небольшой контуровки керамики и твердых пластмасс
7.	Диск перфорированный, резание периферийное, дистальное и проксимальное	Для сепарации и контуровки металлокерамики, металлов, гипса, твердых пластмасс, доводочных работ по пломбе и межзубных щелей
8.	Диск тонкий, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое	керамики, твердых пластмасс, Для сепарации и небольшой контуровки доводочных работ по пломбе и межзубных щелей

9.	Диск тонкий, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и дистальное, краевое	Для самых грубых обдирных и отрезных работ
10.	Диск очень тонкий, резание дистальное и проксимальное	Для сепарации и небольшой контуровки доводочных работ по пломбе и межзубных щелей
11.	Диск тонкий, резание периферийное, дистальное и проксимальное	Для грубой сепарации и контуровки металлокерамики, металлов, гипса, твердых пластмасс
12.	Диск тонкий, резание периферийное и дистальное	Для грубой сепарации и обдирочных работ большого объема.
13.	Диск тонкий, перфорированный с отверстиями и диагональной насечкой по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки металлокерамики, металлов, гипса, твердых пластмасс, идеальный обзор, охлаждение поверхности
14.	Диск тонкий, перфорированный с прорезями и диагональной насечкой по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки металлокерамики, металлов, гипса, твердых пластмасс, идеальный обзор, охлаждение поверхности и удаление продуктов обработки
15.	Диск тонкий, перфорированный, резание периферийное, дистальное и проксимальное	Для сепарации и контуровки керамики и твердых пластмасс, хороший обзор обрабатываемой поверхности
16.	Диск тонкий, перфорированный, Резание периферийное и проксимальное	Для сепарации и контуровки керамики и твердых пластмасс, хороший обзор обрабатываемой поверхности
17.	Диск тонкий, перфорированный (в два ряда), резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки керамики и твердых пластмасс, идеальный обзор обрабатываемой поверхности
18.	Диск очень тонкий, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое	Для доводочных работ по пломбе и в интердентальной щели
19.	Диск очень тонкий, резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки металлокерамики, металлов, гипса, твердых пластмасс
20.	Диск очень тонкий, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое	Для имитации межзубных щелей и тонкой финишной контуровки. Чрезвычайно тонкий и гибкий – минимальное усилие при работе.
21.	Диск тонкий, алмазное покрытие по спирали, резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки керамики и перекрывающих пластмасс. мягкая обработка, повышенная жесткость, меньше пыли при работе

22.	Диск тонкий с V-образными вырезами по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое	Для резания форм из супергипса, керамики, пластмасс
23.	Диск тонкий с диагональной насечкой по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки керамики, твердых перекрывающих пластмасс, супергипса, интенсивное удаление продуктов резания.
24.	Диск очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки керамики и твердых пластмасс, хороший обзор обрабатываемой поверхности
25.	Диск тонкий с косыми вырезами в два ряда, резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки металлокерамики, металлов, гипса, твердых пластмасс, идеальный обзор, охлаждение поверхности
26.	Диск тонкий перфорированный, ячеистый, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки керамики, твердых пластмасс, хороший обзор обрабатываемой поверхности, высокая эластичность
27.	Диск тонкий ячеистый, резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки металлокерамики, металлов, гипса, твердых пластмасс, идеальный обзор обрабатываемой поверхности, высокая эластичность
28.	Диск очень тонкий с косыми прорезями, резание периферийное, дистальное и проксимальное	Для контуровки керамики и перекрывающих пластмасс. Хороший обзор поверхности, мягкая обработка, эффективное удаление продуктов резания.
29.	Диск тонкий с косыми прорезями, резание периферийное, дистальное и проксимальное	Для грубой контуровки керамики и перекрывающих пластмасс. Хороший обзор поверхности, мягкая обработка, эффективное удаление продуктов резания.
30.	Диск тонкий с косыми прорезями и диагональной насечкой, резание периферийное, дистальное и проксимальное	Для контуровки керамики и перекрывающих пластмасс. Хороший обзор поверхности, мягкая обработка, эффективное удаление продуктов обработки.
31.	Диск тонкий перфорированный с открытыми ячейками, резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки керамики и твердых пластмасс, хороший обзор обрабатываемой поверхности, высокая эластичность
32.	Диск тонкий с прямыми прорезями, резание периферийное, дистальное и проксимальное	Для контуровки керамики и твердых перекрывающих пластмасс.

		Хороший обзор обрабатываемой поверхности.
33.	Диск очень тонкий перфорированный, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое	Для грубой сепарации и контуровки керамики и твердых пластмасс, хороший обзор обрабатываемой поверхности
34.	Диск тонкий с прямыми прорезями и V- образными вырезами по контуру, резание периферийное, дистальное и проксимальное	Для сепарации и контуровки керамики, гипса, твердых пластмасс, хороший обзор, охлаждение поверхности и удаление продуктов обработки
35.	Диск очень тонкий с дуговыми прорезями, резание периферийное и краевое	Для контуровки керамики и перекрывающих пластмасс. хороший обзор поверхности, мягкая обработка, эффективное удаление продуктов резания
36.	Диск тонкий с открытыми ячейками, резание периферийное, дистальное и проксимальное	Для контуровки керамики и перекрывающих пластмасс. хороший обзор поверхности, мягкая обработка, повышенная жесткость
37.	Диск тонкий с алмазным покрытием по спирали, резание периферийное и краевое	Для сепарации и контуровки керамики и перекрывающих пластмасс. мягкая обработка, повышенная жесткость, меньше пылит при работе
38.	Диск очень тонкий перфорированный с прямыми прорезями, резание периферийное, дистальное и проксимальное	Для контуровки керамики и твердых перекрывающих пластмасс, очень хороший обзор обрабатываемой поверхности и удаление продуктов резания
39.	Диск очень тонкий с прорезями «лепестки», V-образными вырезами по контуру, резание периферийное и краевое	Для контуровки гипса и пластмасс, идеальный обзор обрабатываемой поверхности
40.	Диск тонкий, перфорированный с прорезями в два ряда и диагональной насечкой, резание дистальное, проксимальное и периферийное	Для сепарации и контуровки керамики, гипса, твердых пластмасс, гипса, хороший обзор, охлаждение поверхности и удаление продуктов обработки
41	Диск тонкий, перфорированный с прорезями в два ряда и диагональной насечкой по контуру широкого обода с алмазным покрытием, резание дистальное, проксимальное и периферийное	Для сепарации и контуровки керамики, гипса, твердых пластмасс, идеальный обзор, охлаждение поверхности и удаление продуктов обработки
42	Диск тонкий с полукруглыми вырезами по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое	Для разрезания форм из супергипса, керамики, пластических масс

9.4 По окончании работы осмотреть диск на предмет возможных повреждений в процессе работы (нарушение алмазного слоя, сколов и потеря режущей способности).

9.5 В случае обнаружения дефектов, поврежденный диск не рекомендуется эксплуатировать, а следует утилизировать в соответствии с правилами, указанными в разделе «Сведения об утилизации».

9.6 Если хранение (транспортирование) проводилось при температуре окружающей среды от плюс 5 до плюс 10 °С, необходимо выдержать диски в нормальных климатических условиях не менее **2ч**.

10 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

10.1 Класс в зависимости от потенциального риска применения 1 по ГОСТ 31508.

10.2 При работе с дисками следует соблюдать меры предосторожности:

надевать защитные перчатки, маску и очки.

10.3 Не использовать диски, не прошедшие цикл санитарной обработки.

10.4 Не использовать повреждённые диски.

10.5 Не ронять, не бросать диски во избежание поломок, повреждений и механических разрушений поверхностей.

10.6 Во время работы не наклонять диски.

10.7 Прекратить эксплуатацию дисков в случае появления вибрации или повышенного биения.

10.8 Эксплуатация дисков по истечении срока не допускается.

10.9 Диски не взрывоопасны, не способны самовозгораться. При возникновении пожара допускается применять все известные способы пожаротушения.

11 СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ И ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

11.1 Медицинское изделие: «Диски зуботехнические алмазные «КРИСТАЛЛ» по ТУ 32.50.11-007-65507431-2022» ремонту и техническому обслуживанию не подлежат.

11.2 В случае обнаружения поврежденного или не качественно изготовленного медицинского изделия, потребитель должен заменить изделие на исправное, поставляемое в комплекте, либо обратиться по вопросу замены на качественное изделие к изготовителю или поставщику.

12 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

12.1 Транспортирование дисков в упаковке изготовителя производится всеми видами крытого транспорта, кроме неотапливаемых отсеков самолетов и морского

транспорта в соответствии с ГОСТ 19126 и правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

12.2 Условия транспортирования дисков в части воздействия климатических факторов по условиям хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150:

- температура от минус 50 до плюс 50°С;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре плюс 25°С.

12.3 Условия хранения дисков – в упаковке изготовителя по условиям хранения 1 (Л) по ГОСТ 15150.

- температура от плюс 5 до плюс 40°С;
- относительная влажность воздуха не более 80% при температуре плюс 25°С.

12.4 Воздух помещения для хранения дисков не должен содержать пары кислот и щелочей.

13 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

13.1 Утилизация использованных дисков должна производиться согласно инструкции, действующей в лечебном учреждении и разработанной в соответствии с СанПиН 2.1.3684 -21 для отходов класса Б.

13.2 Не использованные по назначению, а также диски с наличием повреждений утилизируют в порядке, предусмотренном СанПиН 2.1.3684 -21 для медицинских отходов класса А.

14 ТРЕБОВАНИЯ К ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Диски при хранении и эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичные вещества.

При работе с дисками не требуются специальные меры по защите природной среды от вредных воздействий.

15 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

15.1. Изготовитель гарантирует соответствие дисков требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящими ТУ и эксплуатационной документацией.

15.2. Гарантийный срок эксплуатации дисков, при соблюдении условия эксплуатации – 1 год со дня ввода в эксплуатацию.

15.3. Гарантийный срок хранения при соблюдении условий хранения – 1 год со дня изготовления.

16 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке с предъявляются по адресу производителя:
420061, Россия, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Сеченова, д.17, офис 1;
тел. 8-(843)-222-88-73; 8-843-222-88-70; 8-800-707-11-92, e-mail:
info@kristallkazan.ru, ООО «Альянс».

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Медицинское изделие «Диски зуботехнические алмазные «КРИСТАЛЛ»
по ТУ 32.50.13-007-65507431-2022

Варианты исполнения:

**1.Диск очень тонкий, перфорированный с овальными отверстиями,
резание периферийное и краевое:**

836 900 317 010 016, 836 900 317 010 019,
836 900 317 010 022, 856 900 317 015 016,
856 900 317 015 019, 856 900 317 015 022,
866 900 317 025 016, 866 900 317 025 019,
866 900 317 025 022

2.Диск тонкий, резание периферийное и краевое:

856 960 321 025 070, 856 940 321 025 070,
856 950 321 025 070, 856 940 321 030 070,
856 950 321 030 070, 856 960 321 025 075,
856 940 321 025 075, 856 950 321 025 075,
856 940 321 030 075, 856 950 321 030 075,
856 940 321 025 080, 856 950 321 025 080,
856 940 321 030 080, 856 950 321 030 080,
866 960 321 035 070, 866 940 321 035 070,
866 950 321 035 070, 866 940 321 040 070,
866 950 321 040 070, 866 960 321 035 075,
866 940 321 035 075, 866 950 321 035 075,
866 940 321 040 075, 866 950 321 040 075,
866 940 321 035 080, 866 950 321 035 080,
866 940 321 040 080, 866 950 321 040 080

**3.Диск тонкий с V- образными вырезами по контуру узкого обода с
алмазным покрытием, резание периферийное и краевое:**

856 960 326 025 070, 856 940 326 025 070,
856 950 326 025 070, 856 940 326 030 070,
856 950 326 030 070, 856 960 326 025 075,
856 940 326 025 075, 856 950 326 025 075,
856 940 326 030 075, 856 950 326 030 075,
856 940 326 025 080, 856 950 326 025 080,
856 940 326 030 080, 856 950 326 030 080,
866 960 326 035 070, 866 940 326 035 070,
866 950 326 035 070 866 940 326 040 070,
866 960 326 035 075, 866 940 326 035 075,
866 950 326 035 075, 866 940 326 040 075,
866 950 326 040 075, 866 940 326 035 080,

866 950 326 035 080, 866 940 326 040 080,
866 950 326 040 080, 866 950 326 040 070

4.Диск очень тонкий, резание периферийное и дистальное:

856 900 327 030 019, 856 900 327 030 022,
866 900 327 040 019, 866 900 327 040 022,
866 900 327 080 022, 856 900 327 013 019,
856 900 327 013 022, 866 900 327 013 019,
866 900 327 013 022

5.Диск стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное:

856 900 329 026 019, 856 900 329 026 022,
866 900 329 033 019, 866 900 329 033 022

6.Диск перфорированный, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое:

856 900 332 020 016, 856 900 332 020 019,
856 900 332 020 022, 866 900 332 030 016,
866 900 332 030 019, 866 900 332 030 022

7.Диск перфорированный, резание периферийное, дистальное и проксимальное:

856 900 335 020 016, 856 900 335 020 019,
856 900 335 020 022, 856 900 335 020 025,
866 900 335 030 016, 866 900 335 030 019,
866 900 335 030 022, 856 900 335 030 025,
856 900 335 015 016, 856 900 335 015 019,
856 900 335 015 022, 856 900 335 015 025,
866 900 335 020 016, 866 900 335 020 019,
866 900 335 020 022, 866 900 335 020 025

8.Диск тонкий, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое:

856 900 340 020 009, 856 900 340 020 012,
856 900 340 020 016, 856 900 340 020 019,
856 900 340 020 022, 856 900 340 020 025,
866 900 340 030 009, 866 900 340 030 012,
866 900 340 030 016, 866 900 340 030 019,
866 900 340 030 022, 866 900 340 030 025,
856 900 340 030 019, 856 900 340 030 022,
866 900 340 040 019, 866 900 340 040 022,
856 900 340 020 030, 856 900 340 025 030,
856 900 340 020 045, 856 890 340 025 045,
866 900 340 030 030, 866 900 340 035 030,
866 900 340 030 045, 866 900 340 035 045

9.Диск тонкий, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и дистальное краевое:

856 900 342 015 009, 856 900 342 015 012,
856 900 342 015 016, 856 900 342 015 019,
856 900 342 015 022, 856 900 342 015 025,

866 900 342 020 009, 866 900 342 020 012,
866 900 342 020 016, 866 900 342 020 019,
866 900 342 020 022, 866 900 342 020 025,
856 900 342 026 019, 856 900 342 026 022,
866 900 342 033 019, 866 900 342 033 022

10.Диск очень тонкий, резание дистальное и проксимальное:

836 900 344 009 016, 836 900 344 009 019,
836 900 344 009 022, 836 900 344 009 025,
856 900 344 010 016, 856 900 344 010 019,
856 900 344 010 022, 856 900 344 010 025,
866 900 344 015 016, 866 900 344 015 019,
866 900 344 015 022, 866 900 344 015 025

11.Диск тонкий, резание периферийное, дистальное и проксимальное:

856 900 345 020 010, 856 900 345 020 012,
856 900 345 020 016, 856 900 345 020 019,
856 900 345 020 022, 856 900 345 020 025,
866 900 345 030 010, 866 900 345 030 012,
866 900 345 030 016, 866 900 345 030 019,
866 900 345 030 022, 866 900 345 030 025,
856 900 345 040 022, 856 900 345 040 030,
856 900 345 050 022, 856 900 345 050 030,
856 900 345 070 022, 856 900 345 070 030,
856 900 345 090 022, 856 900 345 090 030

12.Диск тонкий, резание периферийное и дистальное:

856 900 347 013 010, 856 900 347 013 012,
856 900 347 013 016, 856 900 347 013 019,
856 900 347 013 022, 856 900 347 013 025,
866 900 347 020 010, 866 900 347 020 012,
866 900 347 020 016, 866 900 347 020 019,
866 900 347 020 022, 866 900 347 020 025

13.Диск тонкий, перфорированный с отверстиями и диагональной насечкой по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое:

856 900 348 020 030, 856 900 348 025 030,
856 900 348 020 045, 856 900 348 025 045,
866 900 348 030 030, 866 900 348 035 030,
866 900 348 030 045, 866 900 348 035 045,
856 900 348 015 030, 856 900 348 015 045,
866 900 348 020 030, 866 900 348 020 045,
856 900 348 020 030, 856 900 348 020 045,
866 900 348 030 030, 866 900 348 030 045,
856 900 348 030 030, 856 900 348 030 045,
866 900 348 040 030, 866 900 348 040 045

14.Диск тонкий, перфорированный с прорезями и диагональной насечкой по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое:

856 900 349 020 030, 856 900 349 025 030,
856 900 349 020 045, 856 900 349 025 045,
866 900 349 030,030, 866 900 349 035 030,

866 900 349 030 045, 866 900 349 035 045

**15.Диск тонкий, перфорированный,
резание периферийное, дистальное и проксимальное:**

856 900 350 015 016, 856 900 350 015 019,
856 900 350 015 022, 856 900 350 015 025,
866 900 350 025 016, 866 900 350 025 019,
866 900 350 025 022, 856 900 350 025 025

**16.Диск тонкий, перфорированный,
резание периферийное и проксимальное:**

856 900 351 015 016, 856 900 351 015 019,
856 900 351 015 022, 856 900 351 015 025,
866 900 351 025 016, 866 900 351 025 019,
866 900 351 025 022, 856 900 351 025 025

**17.Диск тонкий перфорированный (в два ряда),
резание периферийное и краевое:**

836 900 353 012 019, 836 900 353 012 022,
836 900 353 012 025, 856 900 353 015 019,
856 900 353 015 022, 856 900 353 015 025,
866 900 353 025 019, 866 900 353 025 022,
856 900 353 025 025

**18.Диск очень тонкий, обод с алмазным покрытием,
резание периферийное и краевое:**

836 900 355 010 016, 836 900 355 010 019,
836 900 355 010 022, 856 900 355 015 016
856 900 355 015 019, 856 900 355 015 022,
866 900 355 025 016, 866 900 355 025 019,
866 900 355 025 022

19.Диск очень тонкий, резание периферийное и краевое:

836 900 358 010 016, 836 900 358 010 019,
836 900 358 010 022, 856 900 358 015 016,
856 900 358 015 019, 856 900 358 015 022,
866 900 358 025 016, 866 900 358 025 019,
866 900 358 025 022

**20.Диск очень тонкий, обод с алмазным покрытием,
резание периферийное и краевое:**

856 900 361 013 016, 856 900 361 013 019

**21.Диск тонкий, алмазное покрытие по спирали,
резание периферийное и краевое:**

856 900 362 020 019, 856 900 362 020 022,
856 900 362 020 025, 866 900 362 030 019,
866 900 362 030 022, 856 900 362 030 025,
836 900 362 012 019, 836 900 362 012 022,
836 900 362 012 025, 856 900 362 015 019,
856 900 362 015 022, 856 900 362 015 025,
866 900 362 020 019, 866 900 362 020 022,
856 900 362 020 025

**22.Диск тонкий с V образными вырезами по контуру обода
с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое:**

856 900 365 020 030, 856 900 365 025 030,
856 900 365 020 045, 856 900 365 025 045,
866 900 365 030 030, 866 900 365 035 030,
866 900 365 030 045, 866 900 365 035 045

23. Диск тонкий с диагональной насечкой по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое:

856 900 377 020 016, 856 900 377 020 019,
856 900 377 020 022, 856 900 377 020 025,
866 900 377 030 016, 866 900 377 030 019,
866 900 377 030 022, 866 900 377 030 025,
856 900 377 030 019, 856 900 377 030 022,
866 900 377 040 019, 866 900 377 040 022,
856 900 377 015 019, 856 900 377 015 022,
866 900 377 015 019, 866 900 377 015 022,
856 900 377 015 030, 856 900 377 015 045,
866 900 377 020 030, 866 900 377 020 045,
856 900 377 020 030, 856 900 377 020 045,
866 900 377 030 030, 866 900 377 030 045,
856 900 377 030 030, 856 900 377 030 045,
866 900 377 040 030, 866 900 377 040 045

24. Диск очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и краевое:

856 900 381 020 016, 856 900 381 020 019,
856 900 381 020 022, 856 900 381 020 025,
866 900 381 030 016, 866 900 381 030 019
866 900 381 030 022, 856 900 381 030 025

25. Диск тонкий с косыми вырезами в два ряда, резание периферийное и краевое:

856 900 383 020 019, 856 900 383 020 022,
856 900 383 020 025, 866 900 383 030 019,
866 900 383 030 022, 856 900 383 030 025

26. Диск тонкий перфорированный, ячеистый, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое:

856 900 387 020 019, 856 900 387 020 022,
856 900 387 020 025, 866 900 387 030 019,
866 900 387 030 022, 856 900 387 030 025

27. Диск тонкий, ячеистый, резание периферийное и краевое:

856 900 388 020 019, 856 900 388 020 022,
856 900 388 020 025, 866 900 388 030 019,
866 900 388 030 022, 856 900 388 030 025

28. Диск очень тонкий с косыми прорезями, резание периферийное, дистальное и проксимальное:

836 900 389 010 016, 836 900 389 010 019,
836 900 389 010 022, 856 900 389 010 016,
856 900 389 010 019, 856 900 389 010 022,
866 900 389 015 016, 866 900 389 015 019,
866 900 389 015 022

29. Диск тонкий с косыми прорезями, резание периферийное,

дистальное и проксимальное:

856 900 390 020 016, 856 900 390 020 019,
856 900 390 020 022, 866 900 390 020 016,
866 900 390 020 019, 866 900 390 020 022

**30. Диск тонкий с косыми прорезями и диагональной насечкой,
резание периферийное, дистальное и проксимальное:**

856 900 391 020 016, 856 900 391 020 019,
856 900 391 020 022, 866 900 391 030 016,
866 900 391 030 019, 866 900 391 030 022

**31. Диск тонкий перфорированный с открытыми ячейками,
резание периферийное и краевое:**

856 900 392 020 019, 856 900 392 020 022,
856 900 392 020 025, 866 900 392 030 019,
866 900 392 030 022, 856 900 392 030 025

**32. Диск тонкий с прямыми прорезями, резание периферийное,
дистальное и проксимальное:**

856 900 393 020 016, 856 900 393 020 019,
856 900 393 020 022, 866 900 393 030 016,
866 900 393 030 019, 866 900 393 030 022

**33. Диск очень тонкий перфорированный, обод с алмазным
покрытием, резание периферийное и краевое:**

856 900 394 020 016, 856 900 394 020 019,
856 900 394 020 022, 856 900 394 020 025,
866 900 394 030 016, 866 900 394 030 019,
866 900 394 030 022, 856 900 394 030 025

**34. Диск тонкий с прямыми прорезями и V-образными
вырезами по контуру, резание периферийное,
дистальное и проксимальное:**

856 900 395 020 016, 856 900 395 020 19,
856 900 395 020 022, 856 900 395 020 25,
866 900 395 030 016, 866 900 395 030 19,
866 900 395 030 022, 856 900 395 030 25

**35. Диск очень тонкий с дуговыми прорезями,
резание периферийное и краевое:**

836 900 396 010 016, 836 900 396 010 019
836 900 396 010 022,
856 900 396 015 016,
856 900 396 015 019, 856 900 396 015 022,
866 900 396 025 016, 866 900 396 025 019,
866 900 396 025 022

**36. Диск тонкий с открытыми ячейками,
резание периферийное, дистальное и проксимальное:**

856 900 400 020 016, 856 900 400 020 019,
856 900 400 020 022, 866 900 400 030 016,
866 900 400 030 019, 866 900 400 030 022,
856 900 400 015 016, 856 900 400 015 019,
856 900 400 015 022, 866 900 400 020 016,

866 900 400 020 019, 866 900 400 020 022

**37. Диск тонкий с алмазным покрытием по спирали,
резание периферийное и краевое:**

856 900 403 020 019, 56 900 403 020 022,
856 900 403 020 025, 866 900 403 030 019,
866 900 403 030 022, 856 900 403 030 025

**38. Диск очень тонкий перфорированный с прямыми прорезями,
резание периферийное, дистальное и проксимальное:**

856 900 405 020 016, 856 900 405 020 019,
856 900 405 020 022, 866 900 405 030 016,
866 900 405 030 019, 866 900 405 030 022,
856 900 405 010 016, 856 900 405 010 019,
856 900 405 010 022, 866 900 405 015 016,
866 900 405 015 019, 866 900 405 015 022

**39. Диск очень тонкий с прорезями «лепестки», V-образными
вырезами по контуру, резание периферийное и краевое:**

836 900 406 015 016, 836 900 406 015 019,
836 900 406 015 022, 856 900 406 020 016,
856 900 406 020 019, 856 900 406 020 022,
866 900 406 030 016, 866 900 406 030 019,
866 900 406 030 022

**40. Диск тонкий, перфорированный с прорезями в два ряда
и диагональной насечкой, резание дистальное, проксимальное
и периферийное:**

856 900 408 020 030, 856 900 408 020 045,
866 900 408 030 030, 866 900 408 030 045

**41. Диск тонкий, перфорированный с прорезями в два ряда
и диагональной насечкой по контуру широкого обода с
алмазным покрытием, резание дистальное, проксимальное
и периферийное:**

856 900 409 020 030, 856 900 409 020 045,
866 900 409 030 030, 866 900 409 030 045

**42. Диск тонкий с полукруглыми вырезами по контуру
обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое:**

856 900 410 020 030, 856 900 410 025 030,
856 900 410 020 045, 856 900 410 025 045,
866 900 410 030 030, 866 900 410 035 030,
866 900 410 030 045, 866 900 410 035 045.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(справочное)

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих
технических условиях

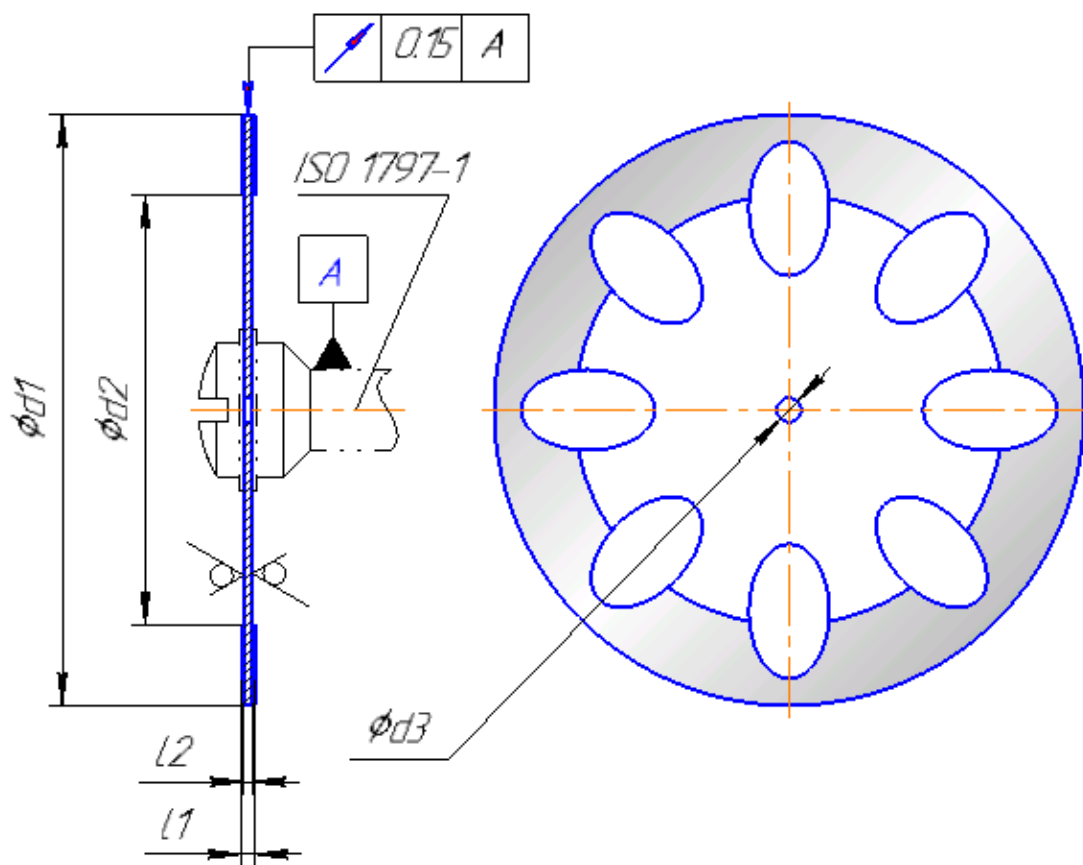
Обозначение	Наименование
ГОСТ Р 2.601-2019	Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
ГОСТ Р 2.610-2019	Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов.
ГОСТ 8.051-81	ГСИ. Погрешности, допускаемые при измерении линейных размеров до 500 мм
ГОСТ 9.014-78	ЕСЗК. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования
ГОСТ 2789-73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики
ГОСТ Р 50444-2020	ПРИБОРЫ, АППАРАТЫ И ОБОРУДОВАНИЕ МЕДИЦИНСКИЕ. Общие технические требования.
ГОСТ 25250-88	Пленка поливинилхлоридная для изготовления тары под пищевые продукты и лекарственные средства. Технические условия
ГОСТ 32582-3013	Фольга алюминиевая гладкая, бытового назначения в рулонах для упаковки пищевых продуктов.
ГОСТ 33781-2016	Упаковка потребительская из картона, бумаги и комбинированных материалов.
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ Р 52901-2007	Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия
ГОСТ 10354 - 82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Критерии, условия эксплуатации, транспортирования и хранения в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 19126-2007	Инструменты медицинские металлические. Общие технические условия
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 9206-80	Порошок алмазный. Технические условия.
ГОСТ Р ИСО 7711-2-2010	Инструменты стоматологические вращающиеся. Инструменты алмазные. Часть 2. Диски.
ГОСТ Р 58144-2018	Вода дистиллированная. Технические условия.
ГОСТ Р 30214-94 / 50349-92	Стоматологические вращающиеся инструменты. Номинальные размеры и обозначения
ГОСТ Р ИСО 6360-1-2012	Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 1. Общие характеристики

Обозначение	Наименование
ГОСТ Р ИСО 6360-2-2012	Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 2. Формы
ГОСТ 5632-2014	Нержавеющие стали и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие, жаропрочные. Марки.
ГОСТ Р ИСО 15223-1-2020	Изделия медицинские. Символы, применяемые при маркировании медицинских изделий, на этикетках и в сопроводительной документации.
ГОСТ 18321-73	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции.
ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007	Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества
ГОСТ 31508-2012	Изделия медицинские. Классификация в зависимости от потенциального риска применения. Общие требования
МУ 287-113 от 30.12.98	Методические указания по дезинфекции, предварительной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения
СанПиН 2.1.3684 -21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий

ПРИЛОЖЕНИЕ В

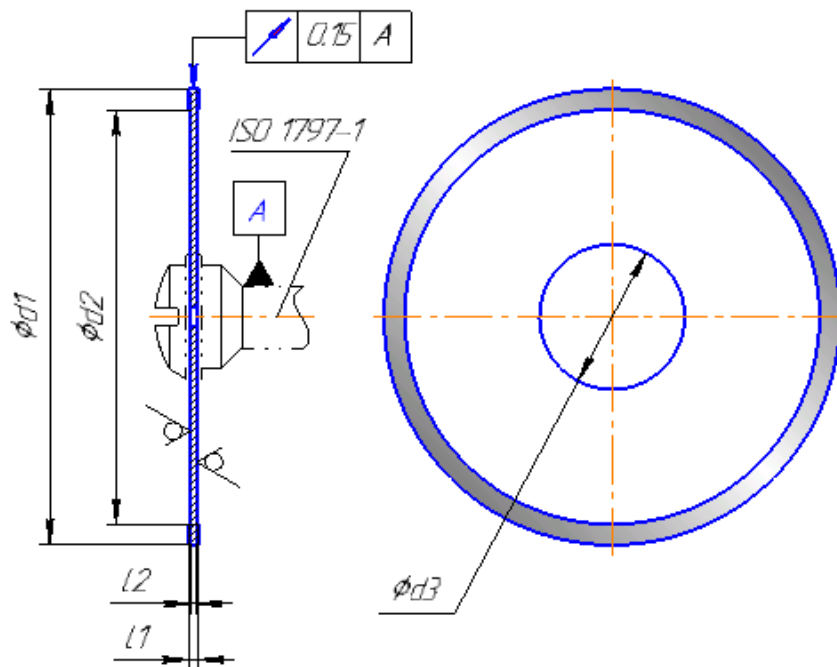
(обязательное)

Номинальные и основные размеры дисков



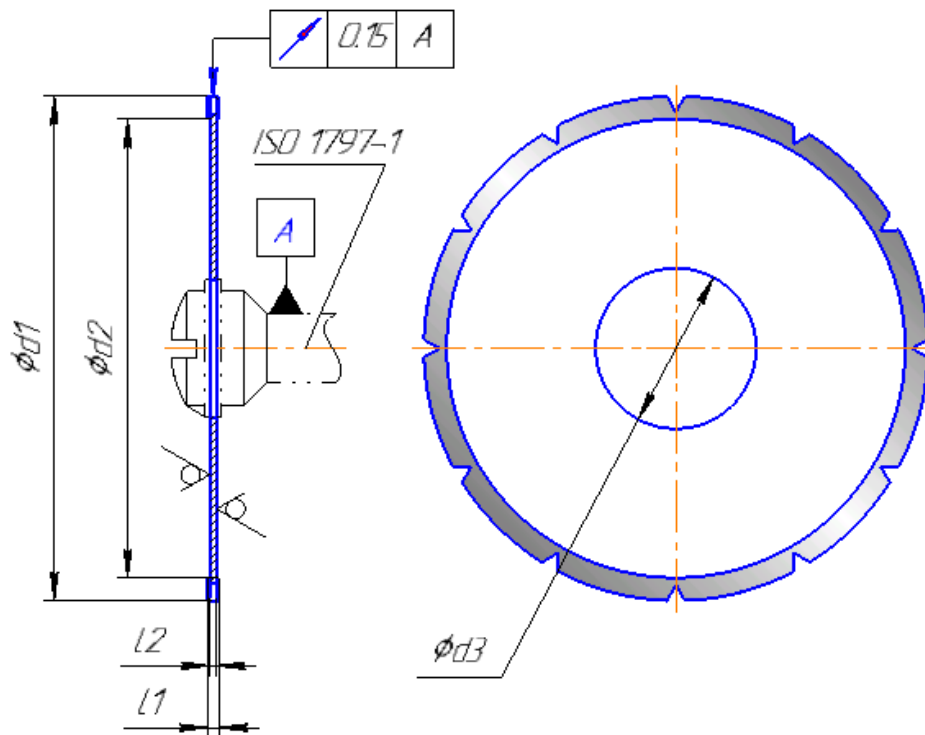
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	836 900 317 010 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.10±0,02	0.05±0.01
2	836 900 317 010 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.10±0,02	0.05±0.01
3	836 900 317 010 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.10±0,02	0.05±0.01
4	856 900 317 015 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
5	856 900 317 015 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
6	856 900 317 015 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
7	866 900 317 025 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.25±0,02	0.05±0.01
8	866 900 317 025 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.25±0,02	0.05±0.01
9	866 900 317 025 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.25±0,02	0.05±0.01

Рисунок 1В – Диск очень тонкий, перфорированный, с овальными отверстиями, резание периферийное и краевое



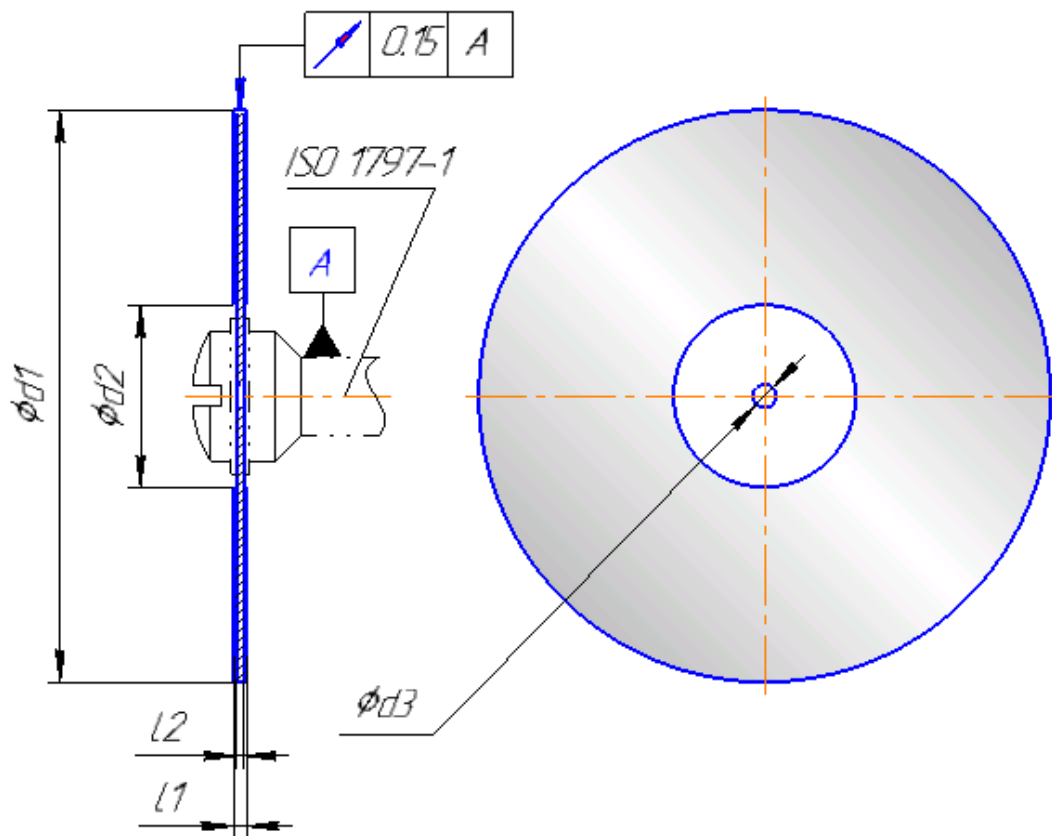
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 960 321 025 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	13	0.25±0,02	0.15±0.01
2	856 940 321 025 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	16	0.25±0,02	0.15±0.01
3	856 950 321 025 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	20	0.25±0,02	0.15±0.01
4	856 940 321 030 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	16	0.3±0,02	0.2±0.01
5	856 950 321 030 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	20	0.3±0,02	0.2±0.01
6	856 960 321 025 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	13	0.25±0,02	0.15±0.01
7	856 940 321 025 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	16	0.25±0,02	0.15±0.01
8	856 950 321 025 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	20	0.25±0,02	0.15±0.01
9	856 940 321 030 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	16	0.3±0,02	0.2±0.01
10	856 950 321 030 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	20	0.3±0,02	0.2±0.01
11	856 940 321 025 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	16	0.25±0,02	0.15±0.01
12	856 950 321 025 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	20	0.25±0,02	0.15±0.01
13	856 940 321 030 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	16	0.3±0,02	0.2±0.01
14	856 950 321 030 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	20	0.3±0,02	0.2±0.01
15	866 960 321 035 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	13	0.35±0,02	0.15±0.01
16	866 940 321 035 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	16	0.35±0,02	0.15±0.01
17	866 950 321 035 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	20	0.35±0,02	0.15±0.01
18	866 940 321 040 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	16	0.4±0,02	0.2±0.01
19	866 950 321 040 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	20	0.4±0,02	0.2±0.01
20	866 960 321 035 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	13	0.35±0,02	0.15±0.01
21	866 940 321 035 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	16	0.35±0,02	0.15±0.01
22	866 950 321 035 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	20	0.35±0,02	0.15±0.01
23	866 940 321 040 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	16	0.4±0,02	0.2±0.01
24	866 950 321 040 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	20	0.4±0,02	0.2±0.01
25	866 940 321 035 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	16	0.35±0,02	0.15±0.01
26	866 950 321 035 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	20	0.35±0,02	0.15±0.01
27	866 940 321 040 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	16	0.4±0,02	0.2±0.01
28	866 950 321 040 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	20	0.4±0,02	0.2±0.01

Рисунок 2В – Диск тонкий, резание периферийное и краевое



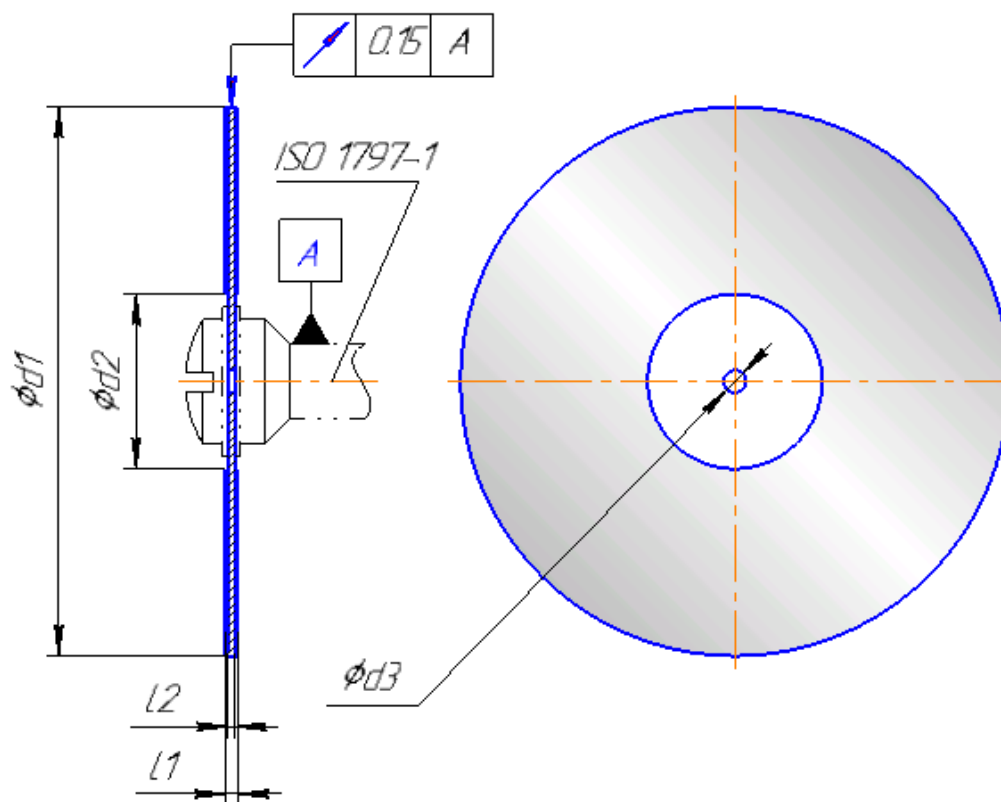
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 960 326 025 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	13	0.25±0,02	0.15±0.01
2	856 940 326 025 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	16	0.25±0,02	0.15±0.01
3	856 950 326 025 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	20	0.25±0,02	0.15±0.01
4	856 940 326 030 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	16	0.3±0,02	0.2±0.01
5	856 950 326 030 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	20	0.3±0,02	0.2±0.01
6	856 960 326 025 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	13	0.25±0,02	0.15±0.01
7	856 940 326 025 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	16	0.25±0,02	0.15±0.01
8	856 950 326 025 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	20	0.25±0,02	0.15±0.01
9	856 940 326 030 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	16	0.3±0,02	0.2±0.01
10	856 950 326 030 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	20	0.3±0,02	0.2±0.01
11	856 940 326 025 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	16	0.25±0,02	0.15±0.01
12	856 950 326 025 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	20	0.25±0,02	0.15±0.01
13	856 940 326 030 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	16	0.3±0,02	0.2±0.01
14	856 950 326 030 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	20	0.3±0,02	0.2±0.01
15	866 960 326 035 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	13	0.35±0,02	0.15±0.01
16	866 940 326 035 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	16	0.35±0,02	0.15±0.01
17	866 950 326 035 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	20	0.35±0,02	0.15±0.01
18	866 940 326 040 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	16	0.4±0,02	0.2±0.01
19	866 950 326 040 070	70 ^{+0.4}	64±0,3	20	0.4±0,02	0.2±0.01
20	866 960 326 035 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	13	0.35±0,02	0.15±0.01
21	866 940 326 035 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	16	0.35±0,02	0.15±0.01
22	866 950 326 035 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	20	0.35±0,02	0.15±0.01
23	866 940 326 040 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	16	0.4±0,02	0.2±0.01
24	866 950 326 040 075	75 ^{+0.4}	69±0,3	20	0.4±0,02	0.2±0.01
25	866 940 326 035 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	16	0.35±0,02	0.15±0.01
26	866 950 326 035 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	20	0.35±0,02	0.15±0.01
27	866 940 326 040 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	16	0.4±0,02	0.2±0.01
28	866 950 326 040 080	80 ^{+0.4}	74±0,3	20	0.4±0,02	0.2±0.01

Рисунок 3В - Диск тонкий с V-образными вырезами по контуру узкого обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое



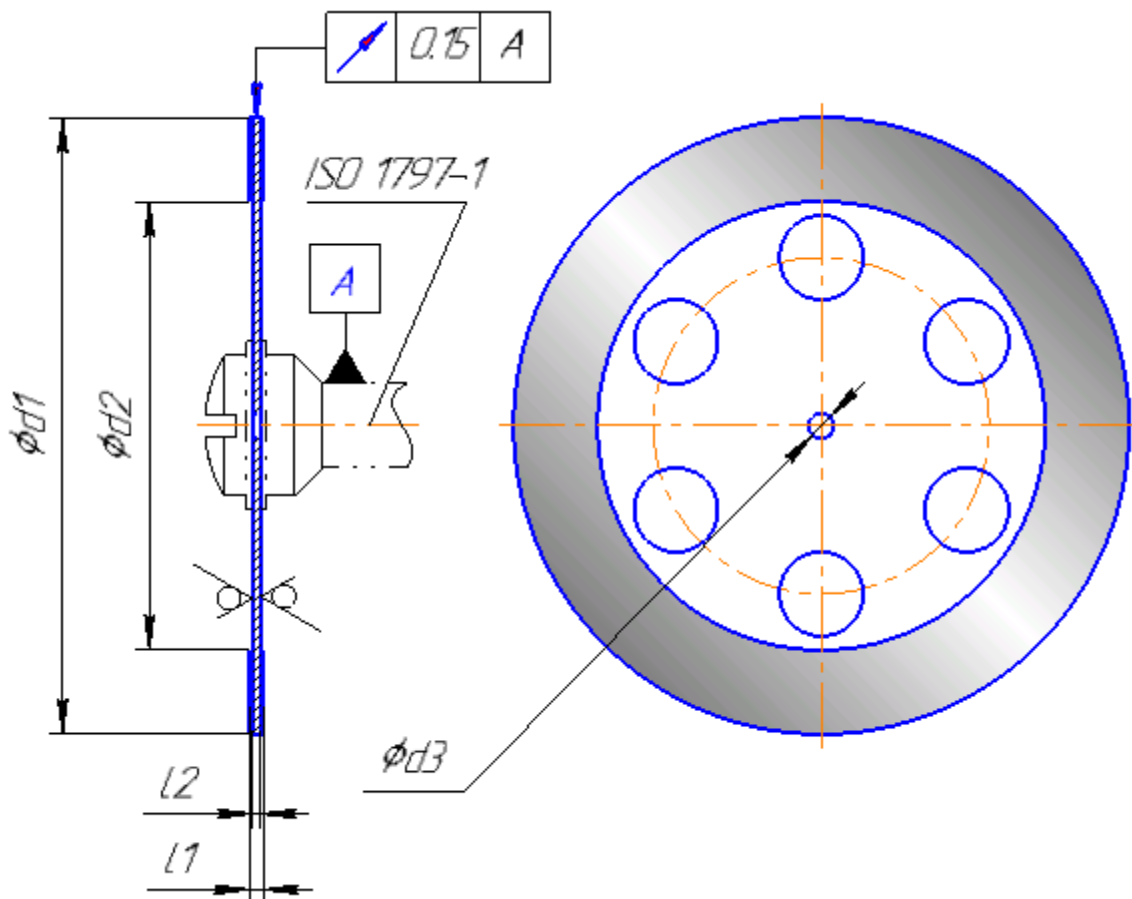
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 327 030 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.3±0,02	0.15±0.01
2	856 900 327 030 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.3±0,02	0.15±0.01
3	866 900 327 040 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.4±0,02	0.15±0.01
4	866 900 327 040 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.4±0,02	0.15±0.01
5	886 900 327 080 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.8±0,02	0.3±0.01
6	856 900 327 013 080	19 ^{+0.4}	5±0,3	1,8	0.13±0,02	0.05±0.01
7	856 900 327 013 080	22 ^{+0.4}	5±0,3	1,8	0.13±0,02	0.05±0.01
8	856 900 327 013 010	19 ^{+0.4}	6±0,3	1,8	0.13±0,02	0.05±0.01
9	856 900 327 013 010	22 ^{+0.4}	6±0,3	1,8	0.13±0,02	0.05±0.01

Рисунок 4В – Диск очень тонкий, резание периферийное и дистальное



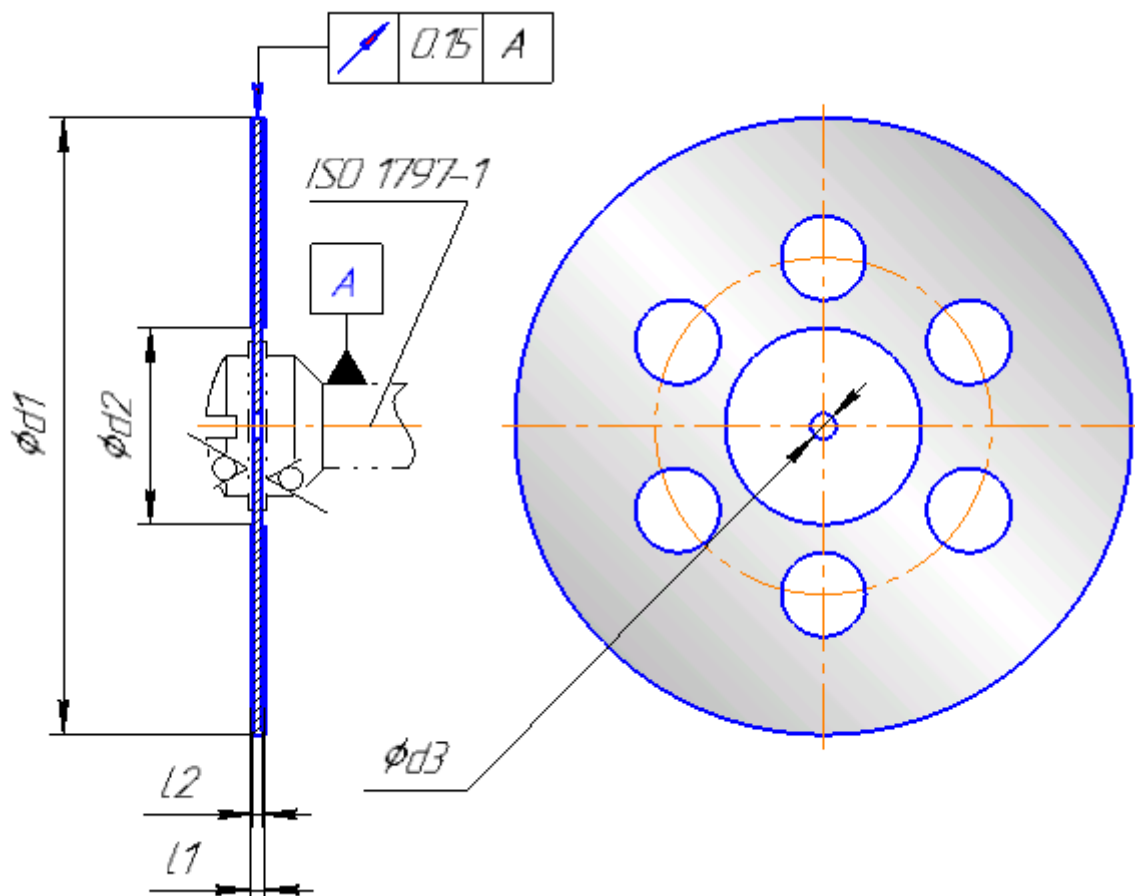
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 329 026 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.26\pm 0,02$	0.15 ± 0.01
2	856 900 329 026 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.26\pm 0,02$	0.15 ± 0.01
3	866 900 329 033 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.33\pm 0,02$	0.15 ± 0.01
4	866 900 329 033 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.33\pm 0,02$	0.15 ± 0.01

Рисунок 5В – Диск стандартный, резание периферийное, дистальное и проксимальное



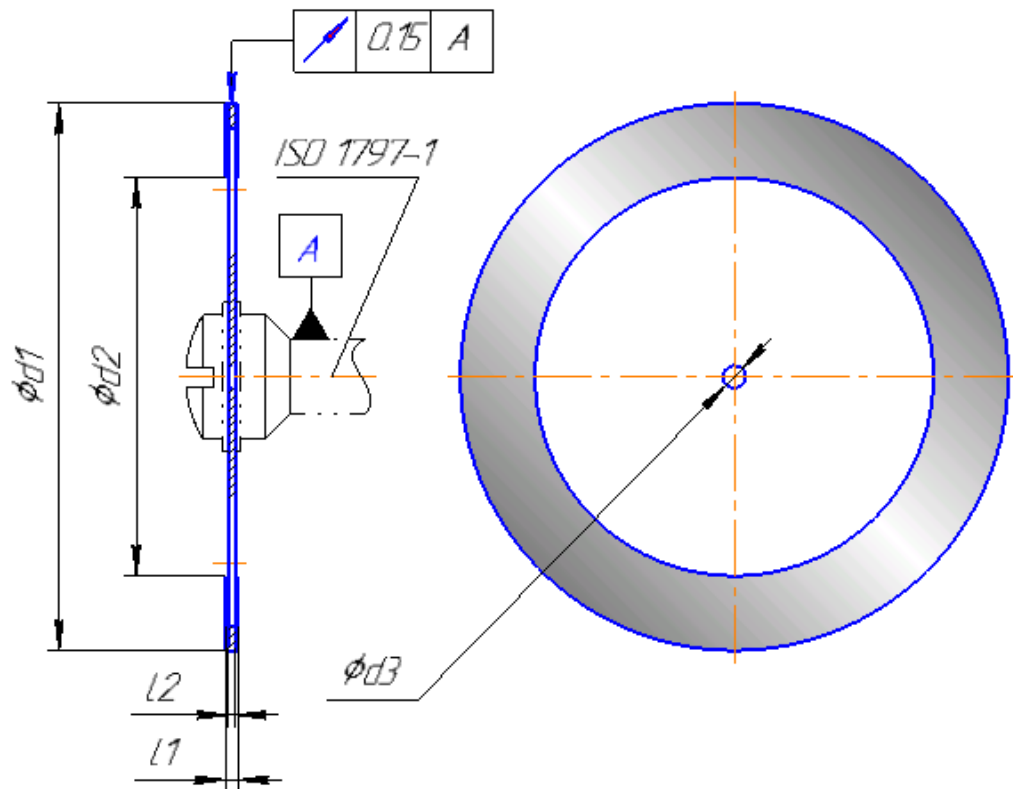
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 332 020 016	$16^{+0.4}$	$10\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 332 020 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 332 020 022	$22^{+0.4}$	$16\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	866 900 332 030 016	$16^{+0.4}$	$10\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	866 900 332 030 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	866 900 332 030 022	$22^{+0.4}$	$16\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01

Рисунок 6В – Диск перфорированный, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое



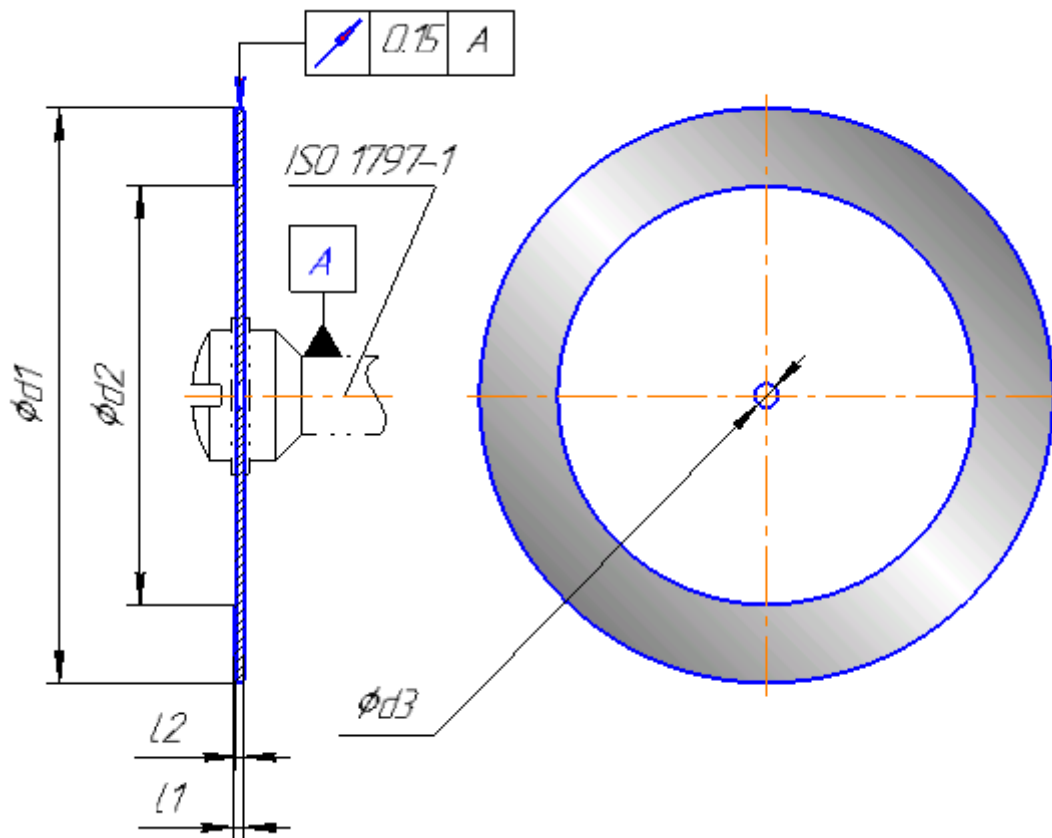
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 335 020 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 335 020 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
3	856 900 335 020 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	866 900 335 030 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
5	866 900 335 030 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
6	866 900 335 030 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01

Рисунок 7В – Диск перфорированный, резание периферийное, дистальное и проксимальное



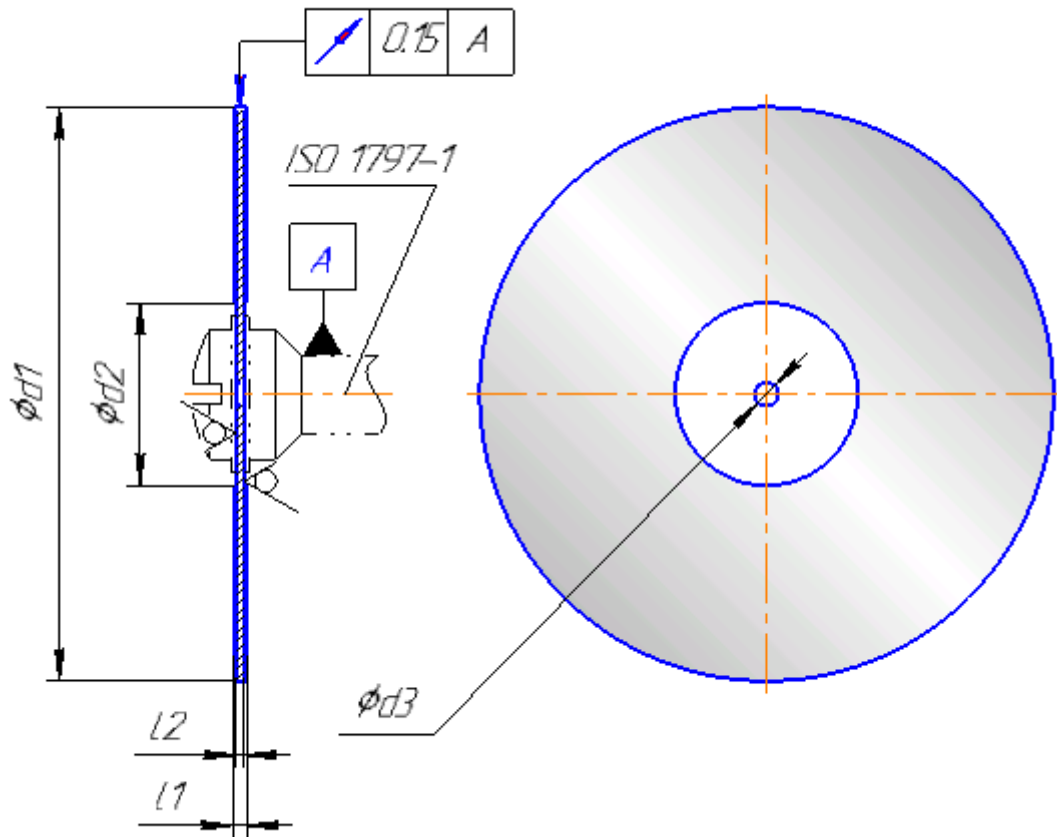
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 340 020 009	9 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 340 020 012	12 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
3	856 900 340 020 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	856 900 340 020 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
5	856 900 340 020 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
6	856 900 340 020 025	25 ^{+0.4}	19±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
7	866 900 340 030 009	9 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
8	866 900 340 030 012	12 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
9	866 900 340 030 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
10	866 900 340 030 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
11	866 900 340 030 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
12	866 900 340 030 025	25 ^{+0.4}	19±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
13	856 900 340 030 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.30±0,02	0.15±0.01
14	856 900 340 030 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.30±0,02	0.15±0.01
15	866 900 340 040 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.40±0,02	0.15±0.01
16	866 900 340 040 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.40±0,02	0.15±0.01
17	856 900 340 020 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
18	856 900 340 025 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.25±0,02	0.15±0.01
19	856 900 340 020 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
20	856 900 340 025 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.25±0,02	0.15±0.01
21	866 900 340 030 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
22	866 900 340 035 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.35±0,02	0.15±0.01
23	866 900 340 030 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
24	866 900 340 035 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.35±0,02	0.15±0.01

Рисунок 8В – Диск тонкий, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое



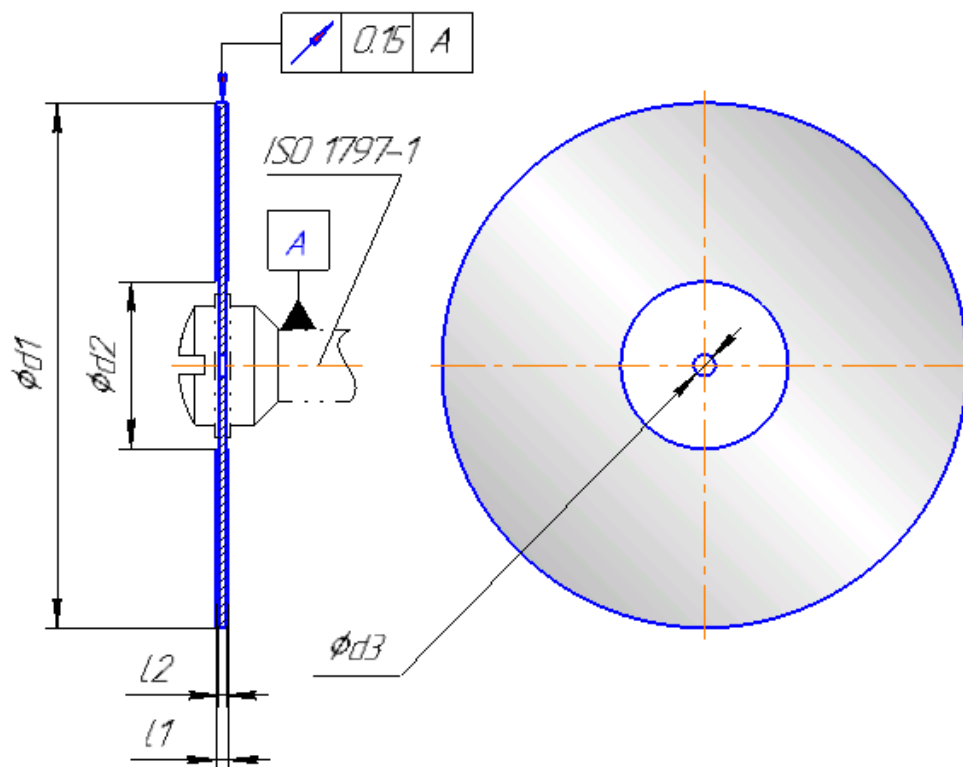
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 342 015 009	$9^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 342 015 012	$12^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 342 015 016	$16^{+0.4}$	$10\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	856 900 342 015 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	856 900 342 015 022	$22^{+0.4}$	$16\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	856 900 342 015 025	$25^{+0.4}$	$19\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
7	866 900 342 020 009	$9^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
8	866 900 342 020 012	$12^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
9	866 900 342 020 016	$16^{+0.4}$	$10\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
10	866 900 342 020 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
11	866 900 342 020 022	$22^{+0.4}$	$16\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
12	866 900 342 020 025	$25^{+0.4}$	$19\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
13	856 900 342 026 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.26\pm 0,02$	0.15 ± 0.01
14	856 900 342 026 022	$22^{+0.4}$	$16\pm 0,3$	1,8	$0.26\pm 0,02$	0.15 ± 0.01
15	866 900 342 033 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.33\pm 0,02$	0.15 ± 0.01
16	866 900 342 033 022	$22^{+0.4}$	$16\pm 0,3$	1,8	$0.33\pm 0,02$	0.15 ± 0.01

Рисунок 9В – Диск тонкий, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и дистальное краевое



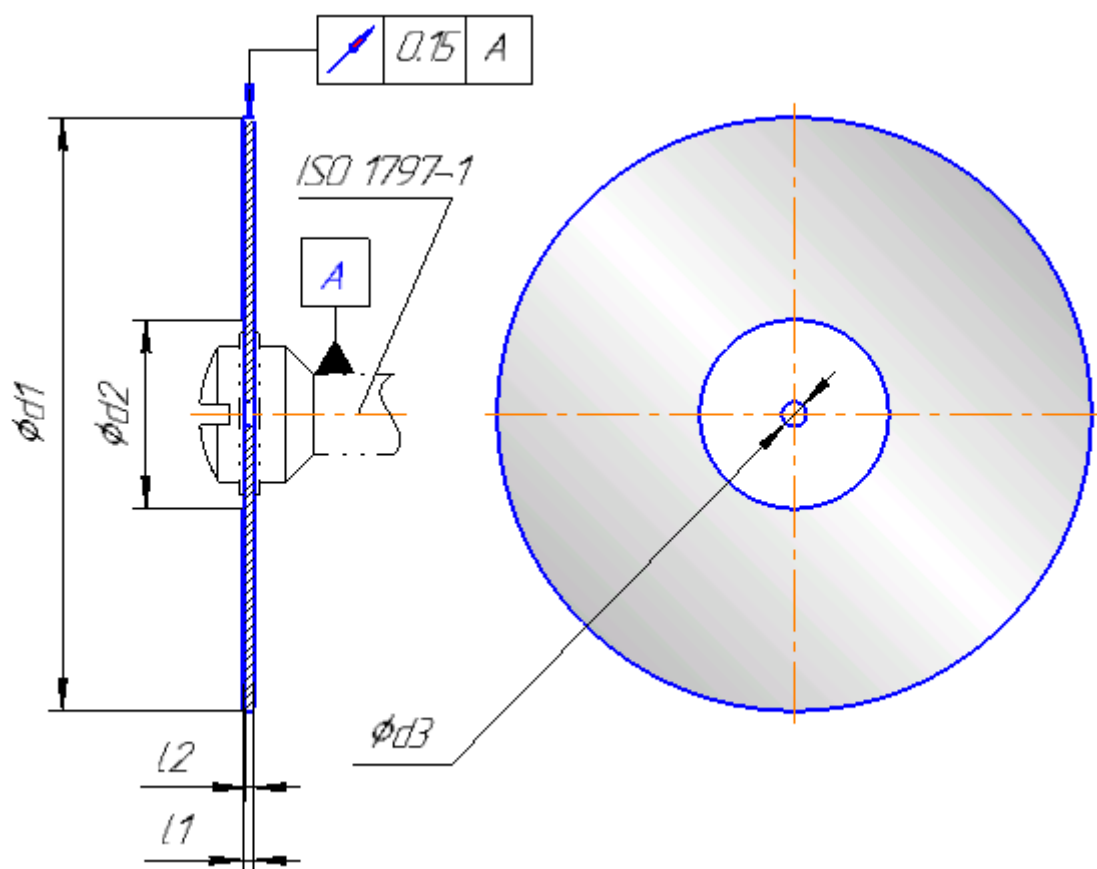
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
3	836 900 344 009 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.09±0,02	0.035±0.01
4	836 900 344 009 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.09±0,02	0.035±0.01
5	836 900 344 009 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.09±0,02	0.035±0.01
6	836 900 344 009 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.09±0,02	0.035±0.01
3	856 900 344 010 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.1±0,02	0.035±0.01
4	856 900 344 010 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.1±0,02	0.035±0.01
5	856 900 344 010 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.1±0,02	0.035±0.01
6	856 900 344 010 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.1±0,02	0.035±0.01
9	866 900 344 015 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.15±0,02	0.035±0.01
10	866 900 344 015 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.15±0,02	0.035±0.01
11	866 900 344 015 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.15±0,02	0.035±0.01
12	866 900 344 015 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,6	0.15±0,02	0.035±0.01

Рисунок 10В – Диск очень тонкий, резание дистальное и проксимальное



№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 345 020 010	$10^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 345 020 012	$12^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 345 020 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	856 900 345 020 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	856 900 345 020 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	856 900 345 020 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
7	866 900 345 030 010	$10^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
8	866 900 345 030 012	$12^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
9	866 900 345 030 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
10	866 900 345 030 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
11	866 900 345 030 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
12	866 900 345 030 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
13	856 900 345 040 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.4\pm 0,5$	0.1 ± 0.01
14	856 900 345 040 030	$30^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.4\pm 0,5$	0.1 ± 0.01
15	856 900 345 050 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.5\pm 0,5$	0.1 ± 0.01
16	856 900 345 050 030	$30^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.5\pm 0,5$	0.1 ± 0.01
17	856 900 345 070 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.7\pm 0,5$	0.1 ± 0.01
18	856 900 345 070 030	$30^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.7\pm 0,5$	0.1 ± 0.01
19	856 900 345 090 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.9\pm 0,5$	0.1 ± 0.01
20	856 900 345 090 030	$30^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.9\pm 0,5$	0.1 ± 0.01

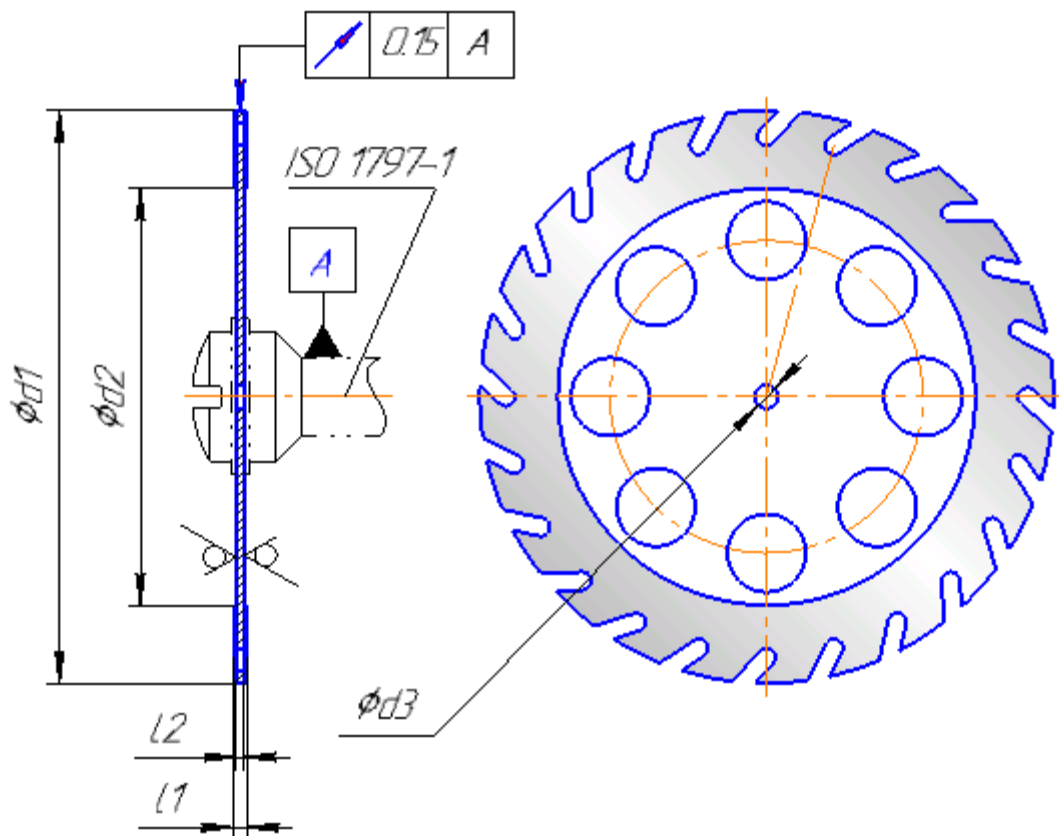
Рисунок 11В – Диск тонкий, резание периферийное, дистальное и проксимальное



№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 347 013 030	$10^{+0.4}$	$7 \pm 0,3$	1,8	$0.13 \pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 347 013 012	$12^{+0.4}$	$7 \pm 0,3$	1,8	$0.13 \pm 0,02$	0.1 ± 0.01

3	856 900 347 013 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.13±0,02	0.1±0.01
4	856 900 347 013 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.13±0,02	0.1±0.01
5	856 900 347 013 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.13±0,02	0.1±0.01
6	856 900 347 013 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.13±0,02	0.1±0.01
7	866 900 347 020 010	10 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
8	866 900 347 020 012	12 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
9	866 890 347 020 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
10	866 890 347 020 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
11	866 890 347 020 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
12	866 890 347 020 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01

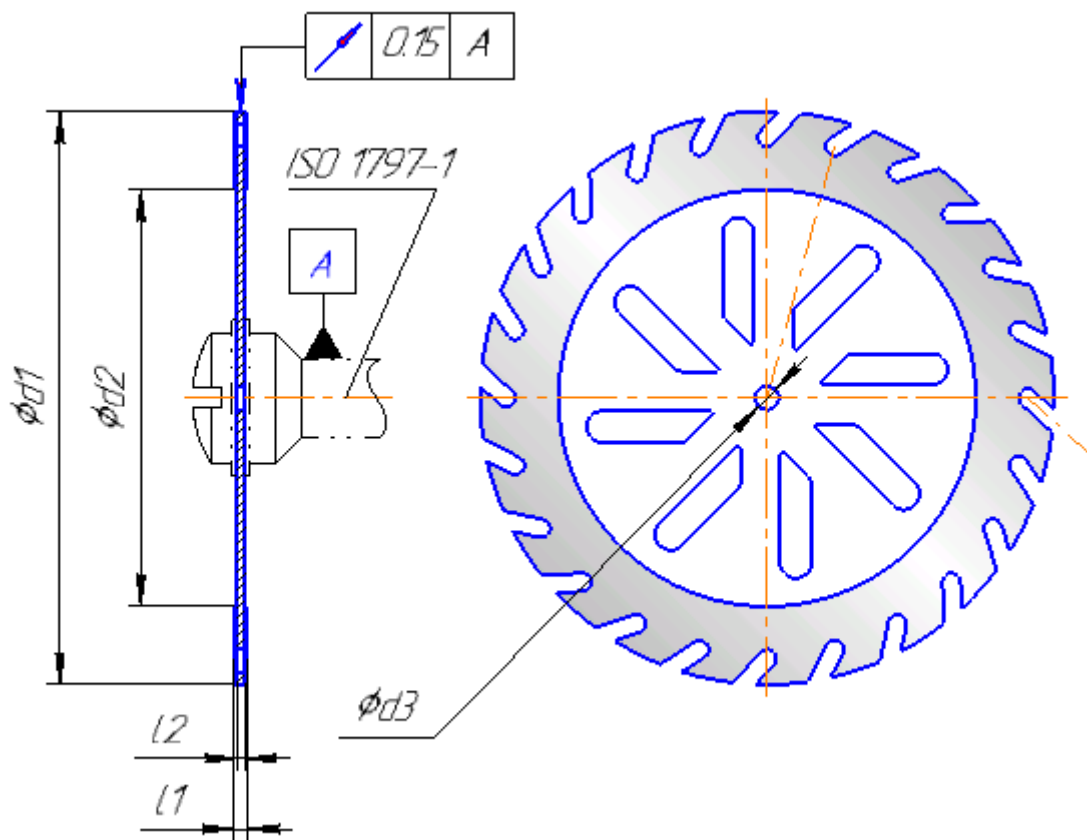
Рисунок 12В – Диск тонкий, резание периферийное и дистальное



№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 348 020 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 348 025 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.25±0,02	0.15±0.01
3	856 900 348 020 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	856 900 348 025 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.25±0,02	0.15±0.01
5	866 900 348 030 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
6	866 900 348 035 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.35±0,02	0.15±0.01
7	866 900 348 030 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01

8	866 900 348 035 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.35±0,02	0.15±0.01
17	856 900 348 015 030	30 ^{+0.4}	30±0.3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
18	856 900 348 015 045	45 ^{+0.4}	45±0.3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
19	866 900 348 020 030	30 ^{+0.4}	30±0.3	1,8	0.20±0,02	0.05±0.01
20	866 900 348 020 045	45 ^{+0.4}	45±0.3	1,8	0.20±0,02	0.05±0.01
21	856 900 348 020 030	30 ^{+0.4}	30±0.3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
22	856 900 348 020 045	45 ^{+0.4}	45±0.3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
23	866 900 348 030 030	30 ^{+0.4}	30±0.3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
23	866 900 348 030 045	45 ^{+0.4}	45±0.3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
24	856 900 348 030 030	30 ^{+0.4}	30±0.3	1,8	0.30±0,02	0.15±0.01
25	856 900 348 030 045	45 ^{+0.4}	45±0.3	1,8	0.30±0,02	0.15±0.01
26	866 900 348 040 030	30 ^{+0.4}	30±0.3	1,8	0.40±0,02	0.15±0.01
27	866 900 348 040 045	45 ^{+0.4}	45±0.3	1,8	0.40±0,02	0.15±0.01

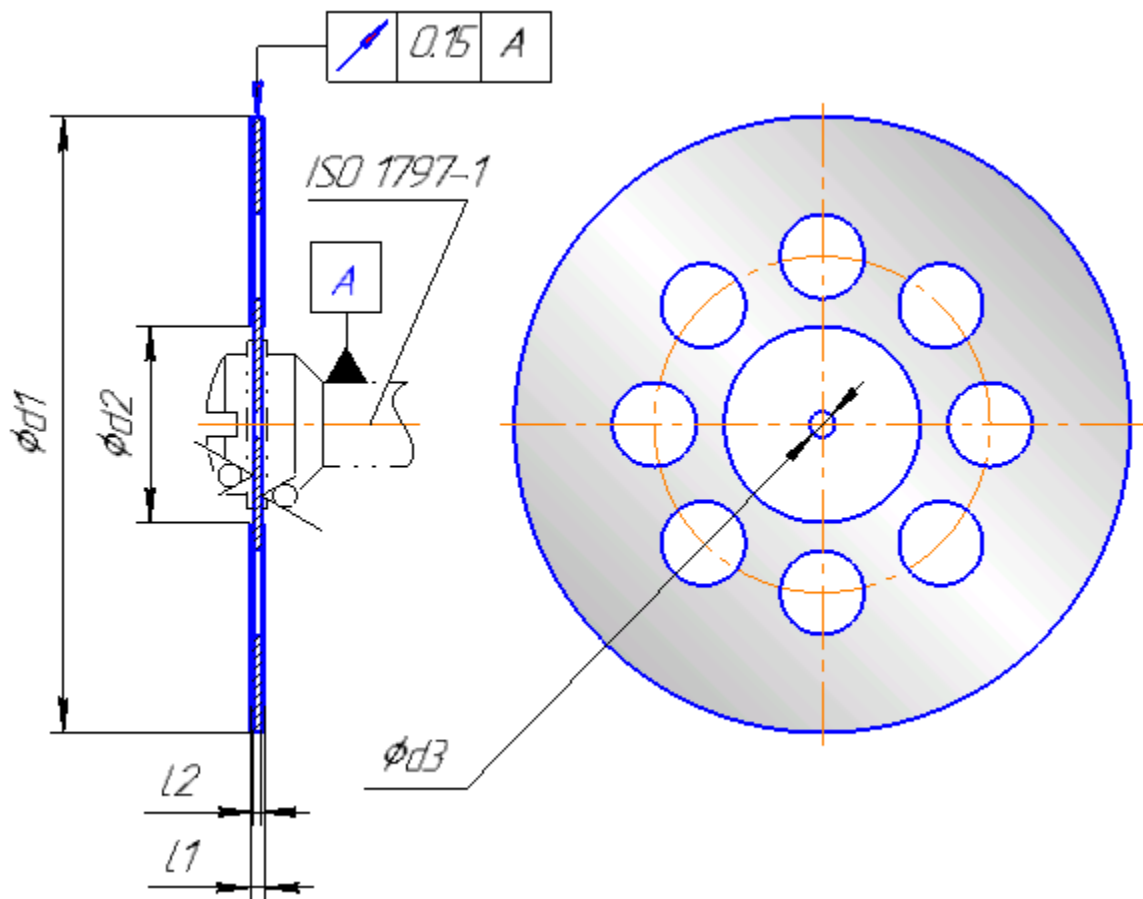
Рисунок 13В – Диск тонкий, перфорированный с отверстиями и диагональной насечкой по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое



№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 349 020 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 349 025 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.25±0,02	0.15±0.01
3	856 900 349 020 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	856 900 349 025 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.25±0,02	0.15±0.01
5	866 900 349 030 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01

6	866 900 349 035 030	$30^{+0.4}$	$24\pm 0,3$	1,8	$0.35\pm 0,02$	0.15 ± 0.01
7	866 900 349 030 045	$45^{+0.4}$	$39\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
8	866 900 349 035 045	$45^{+0.4}$	$39\pm 0,3$	1,8	$0.35\pm 0,02$	0.15 ± 0.01

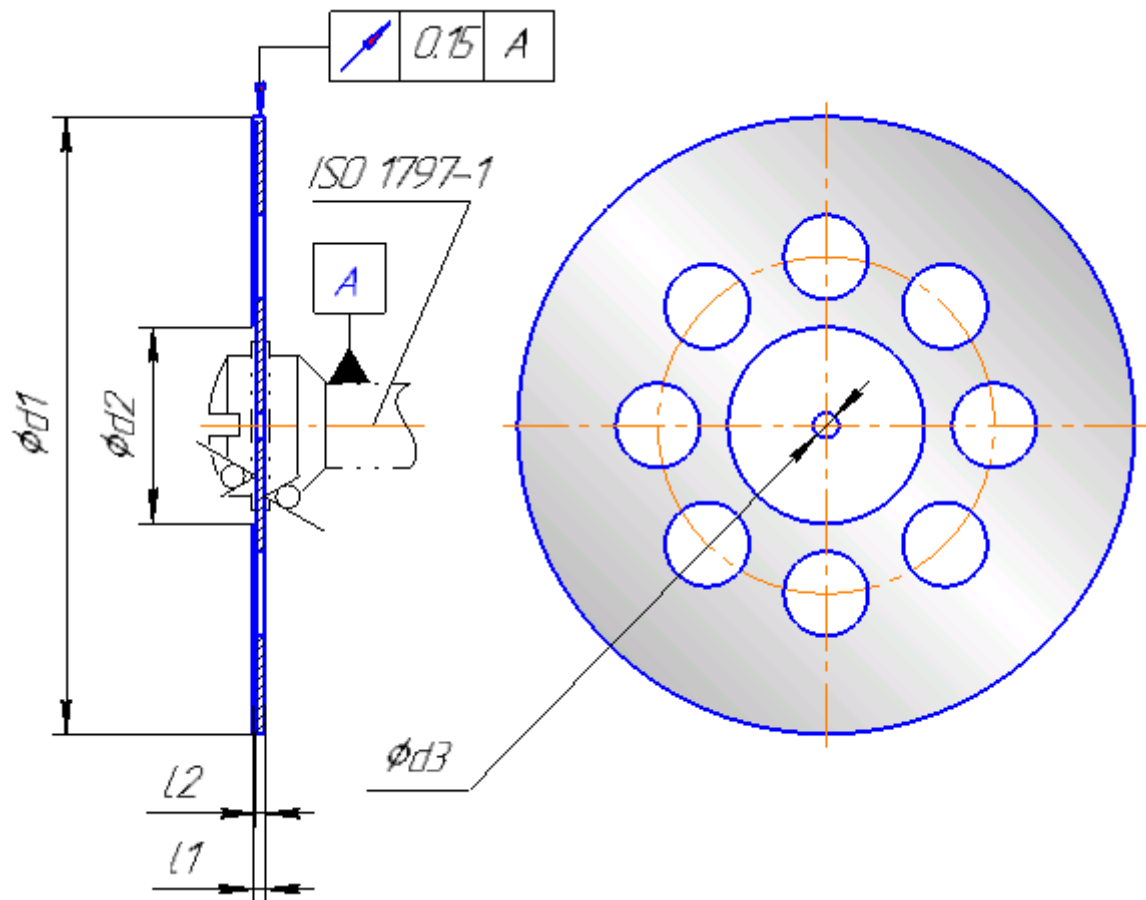
Рисунок 14В – Диск тонкий, перфорированный с прорезями и диагональной насечкой по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое



№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 350 015 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
2	856 900 350 015 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
3	856 900 350 015 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
4	856 900 350 015 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
5	866 900 350 025 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.25\pm 0,02$	0.1 ± 0.01

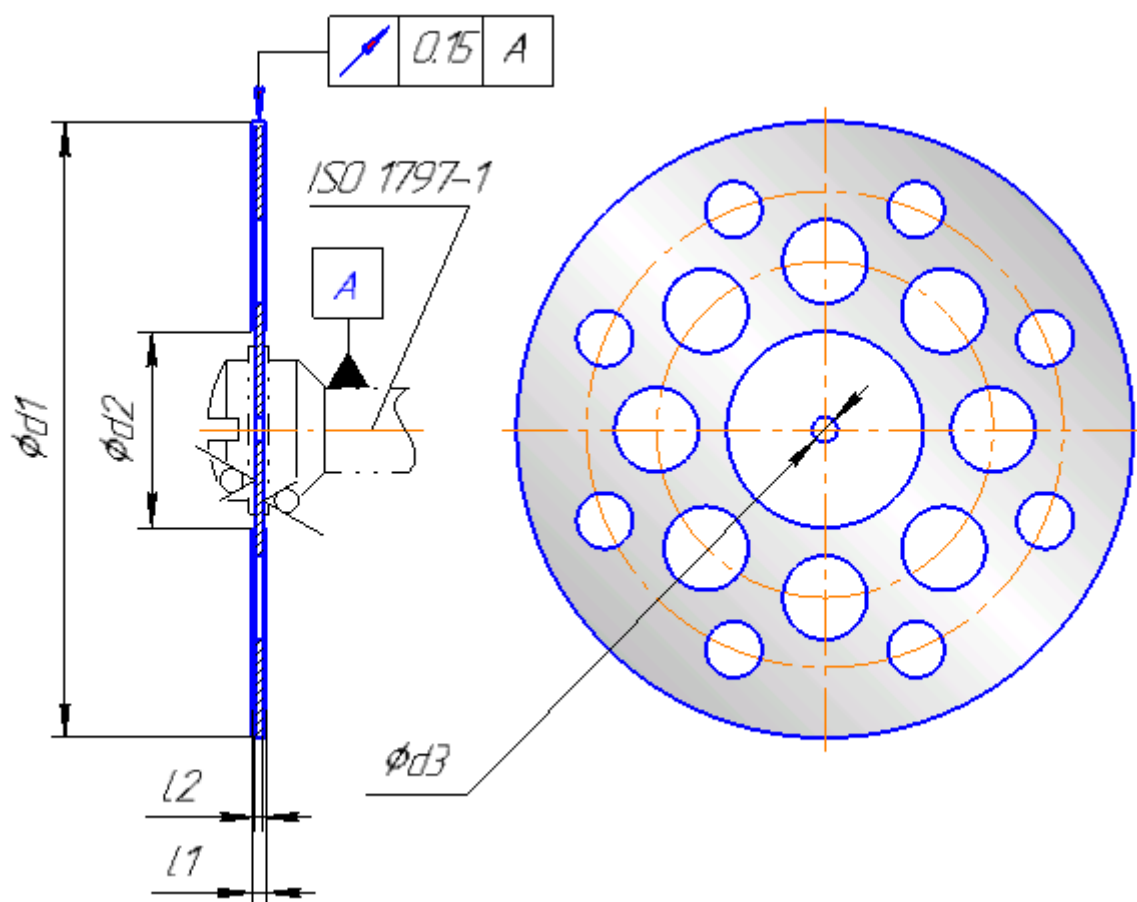
6	866 900 350 025 190	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.25\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
7	866 900 350 025 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.25\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
8	856 900 350 025 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.25\pm 0,02$	0.1 ± 0.01

Рисунок 15В – Диск тонкий перфорированный, резание периферийное, дистальное и проксимальное



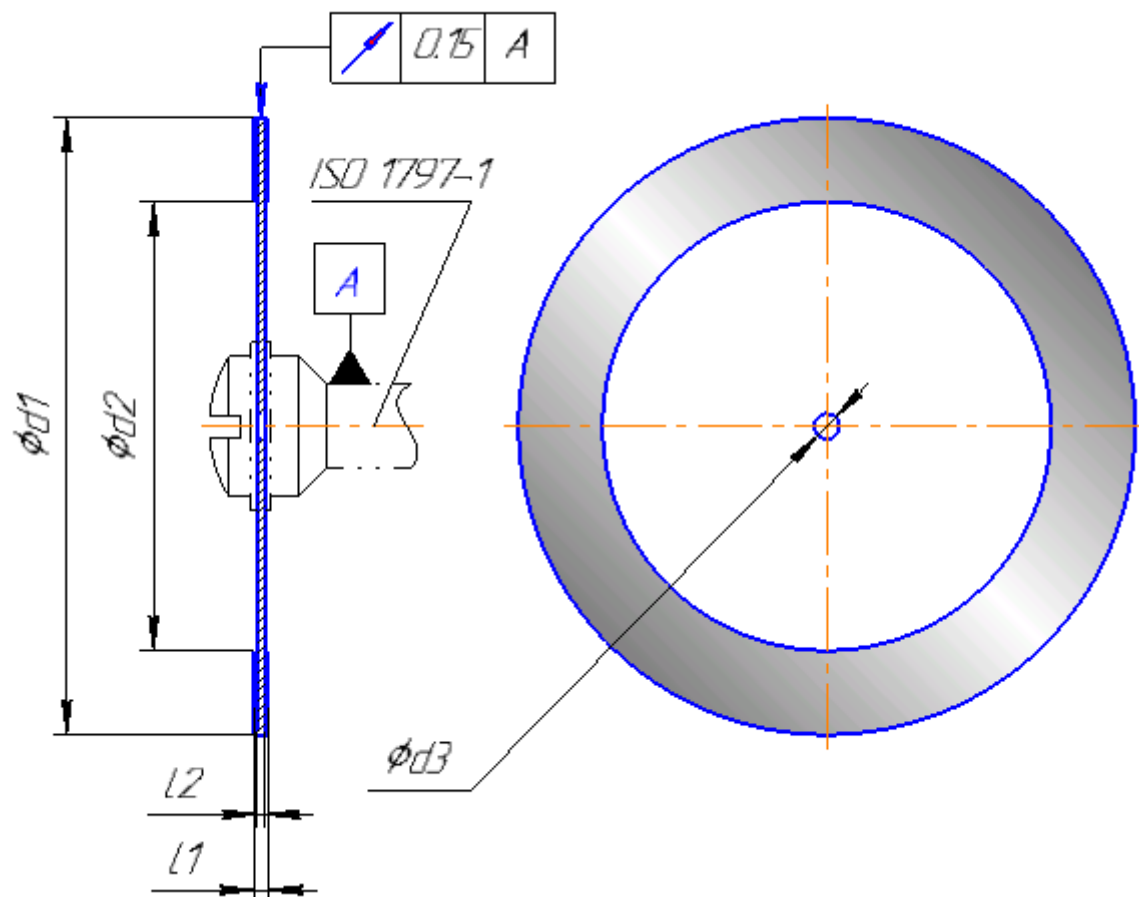
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 351 015 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	0.10,02	0.05 ± 0.01
2	856 900 351 015 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.1\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
3	856 900 351 015 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.1\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
4	856 900 351 015 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.1\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
5	866 900 351 025 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.2\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
6	866 900 351 025 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.2\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
7	866 900 351 025 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.2\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
8	856 900 351 025 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.2\pm 0,02$	0.05 ± 0.01

Рисунок 16В – Диск тонкий перфорированный, резание периферийное и проксимальное



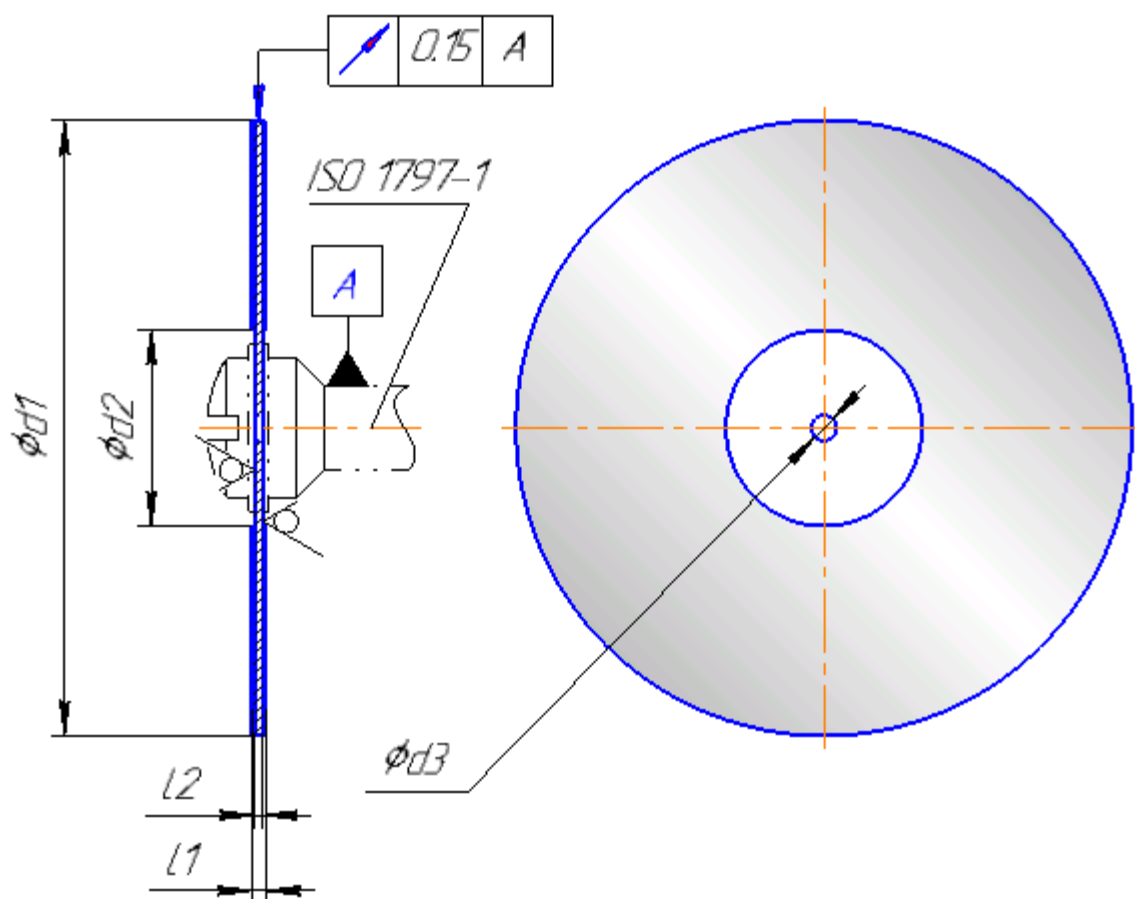
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	836 900 353 012 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.12±0,02	0.05±0.01
2	836 900 353 012 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.12±0,02	0.05±0.01
3	836 900 353 012 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.12±0,02	0.05±0.01
1	856 900 353 015 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
2	856 900 353 015 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
3	856 900 353 015 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
4	866 900 353 025 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.25±0,02	0.05±0.01
5	866 900 353 025 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.25±0,02	0.05±0.01
6	856 900 353 025 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.25±0,02	0.05±0.01

Рисунок 17В – Диск тонкий перфорированный (в два ряда), резание периферийное и краевое



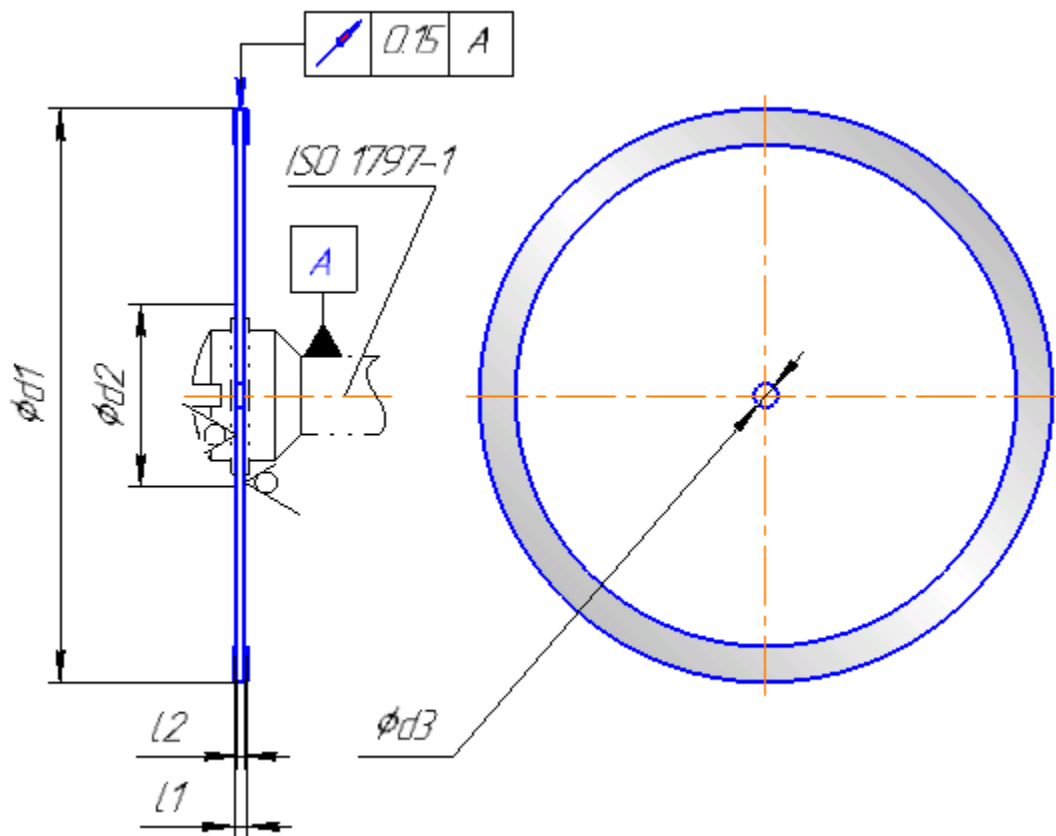
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	836 900 355 010 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.10±0,02	0.035±0.01
2	836 900 355 010 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.10±0,02	0.035±0.01
3	836 900 355 010 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.10±0,02	0.035±0.01
4	856 900 355 015 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.15±0,02	0.035±0.01
5	856 900 355 015 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.15±0,02	0.035±0.01
6	856 900 355 015 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.15±0,02	0.035±0.01
7	866 900 355 025 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.25±0,02	0.035±0.01
8	866 900 355 025 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.25±0,02	0.035±0.01
9	866 900 355 025 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.25±0,02	0.035±0.01

Рисунок 18В – Диск очень тонкий, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое



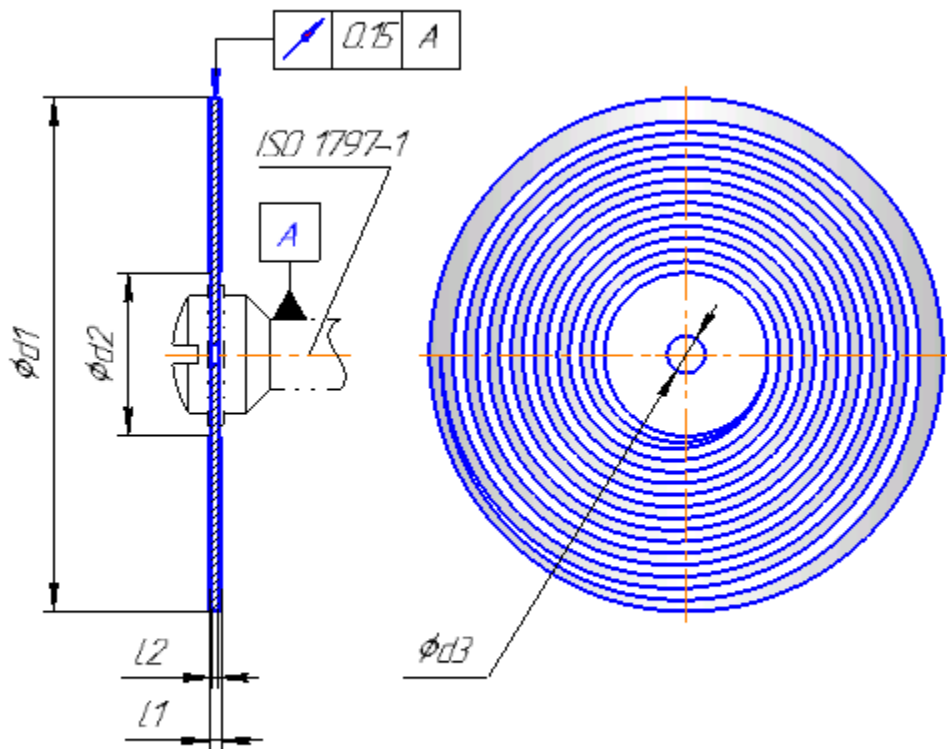
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	836 900 358 010 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.10±0,02	0.05±0.01
2	836 900 358 010 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.10±0,02	0.05±0.01
3	836 900 358 010 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.10±0,02	0.05±0.01
4	856 900 358 015 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
5	856 900 358 015 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
6	856 900 358 015 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
7	866 900 358 025 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.25±0,02	0.05±0.01
8	866 900 358 025 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.25±0,02	0.05±0.01
9	866 900 358 025 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.25±0,02	0.05±0.01

Рисунок 19В – Диск очень тонкий, резание периферийное и краевое



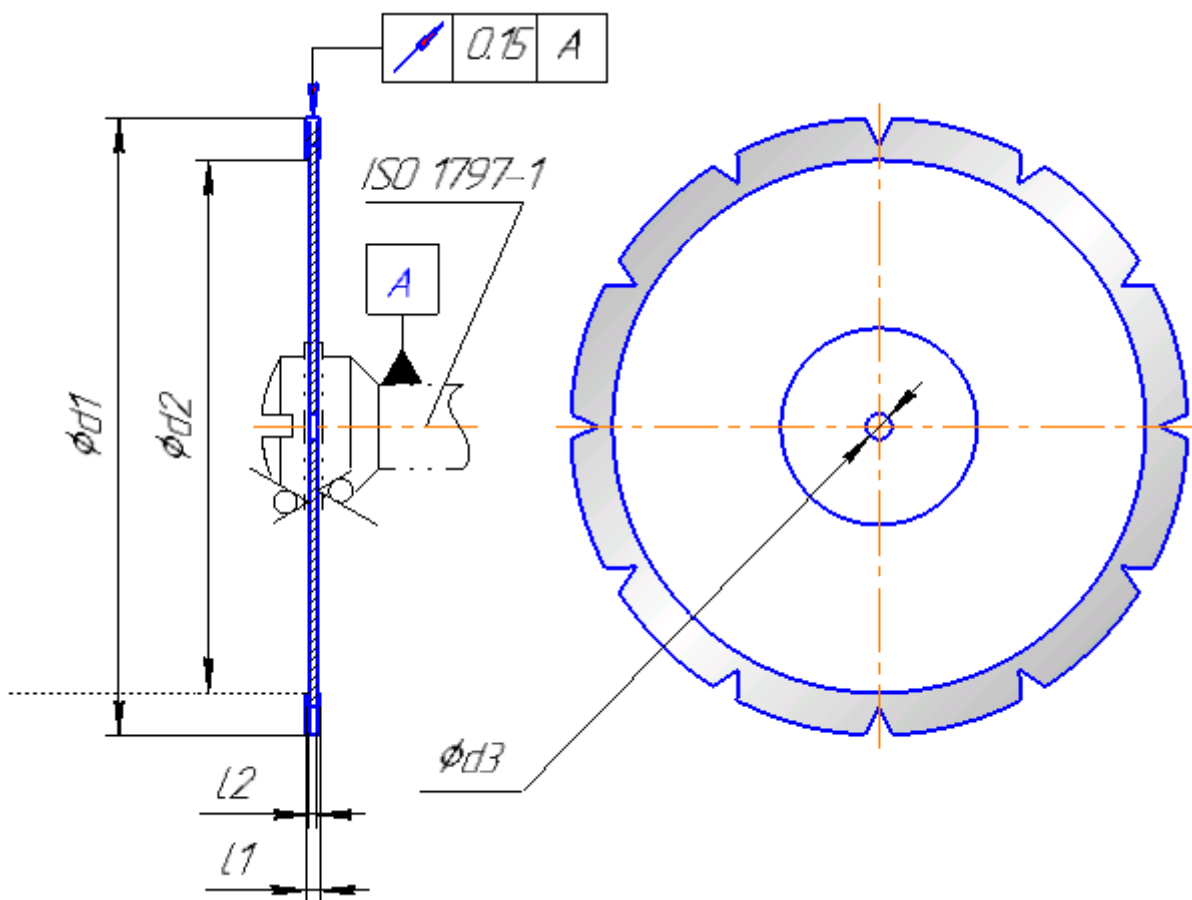
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 361 013 016	$16^{+0.4}$	$10\pm 0,3$	1,8	$0.13\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
2	856 900 361 013 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.13\pm 0,02$	0.05 ± 0.01

Рисунок 20В – Диск очень тонкий, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое



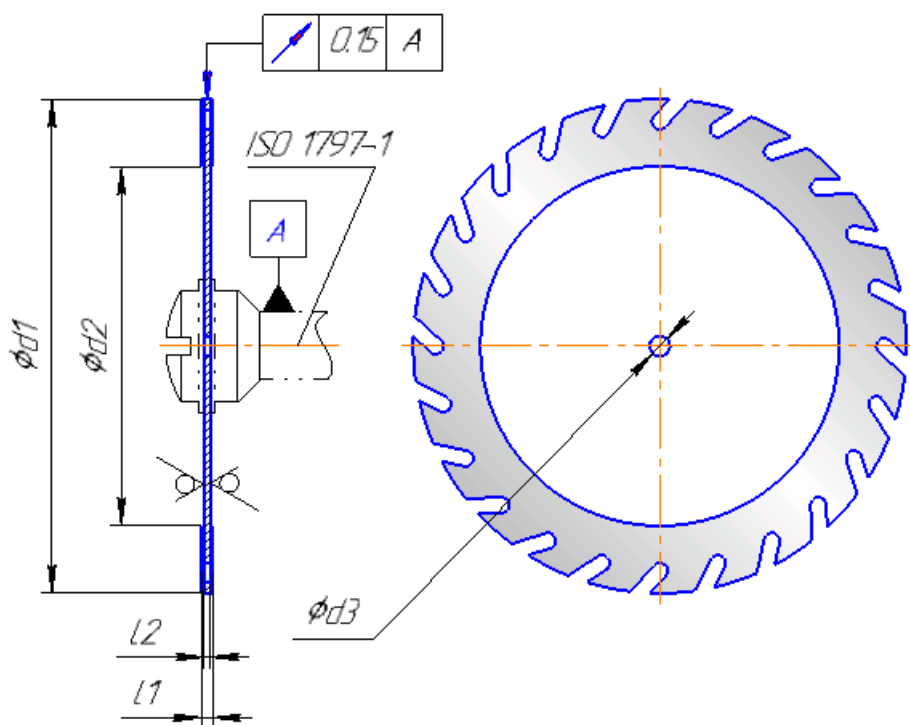
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 362 020 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 362 020 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
3	856 900 362 020 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	866 900 362 030 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
5	866 900 362 030 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
6	856 900 362 030 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
7	836 900 362 012 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.12±0,02	0.05±0.01
8	836 900 362 012 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.12±0,02	0.05±0.01
9	836 900 362 012 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.12±0,02	0.05±0.01
10	856 900 362 015 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
11	856 900 362 015 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
12	856 900 362 015 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
13	866 900 362 020 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.05±0.01
14	866 900 362 020 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.05±0.01
15	856 900 362 020 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.05±0.01

Рисунок 21 В– Диск тонкий, алмазное покрытие по спирали, резание периферийное и краевое



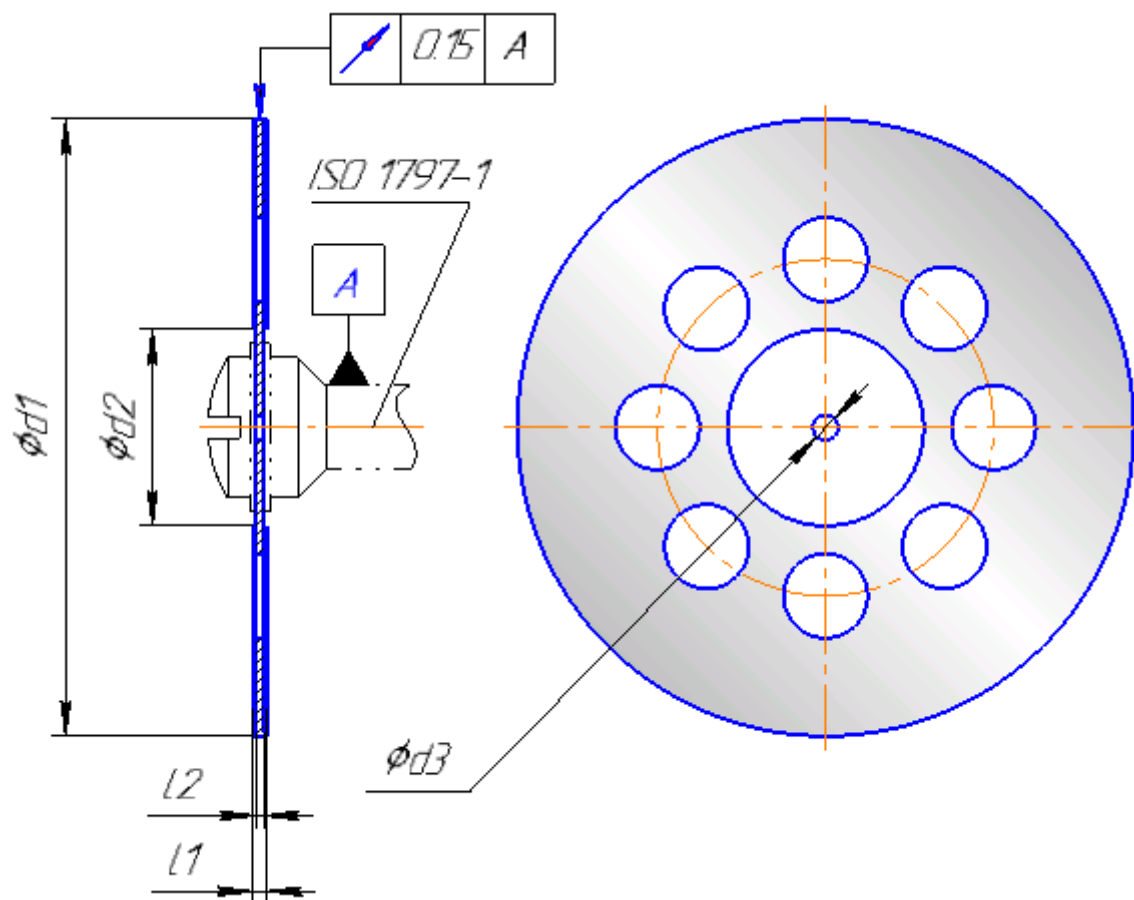
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 365 020 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 365 025 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.25±0,02	0.15±0.01
3	856 900 365 020 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	856 900 365 025 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.25±0,02	0.15±0.01
5	866 900 365 030 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
6	866 900 365 035 030	30 ^{+0.4}	24±0,3	1,8	0.35±0,02	0.15±0.01
7	866 900 365 030 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
8	866 900 365 035 045	45 ^{+0.4}	39±0,3	1,8	0.35±0,02	0.15±0.01

Рисунок 22В – Диск тонкий с V-образными вырезами по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое



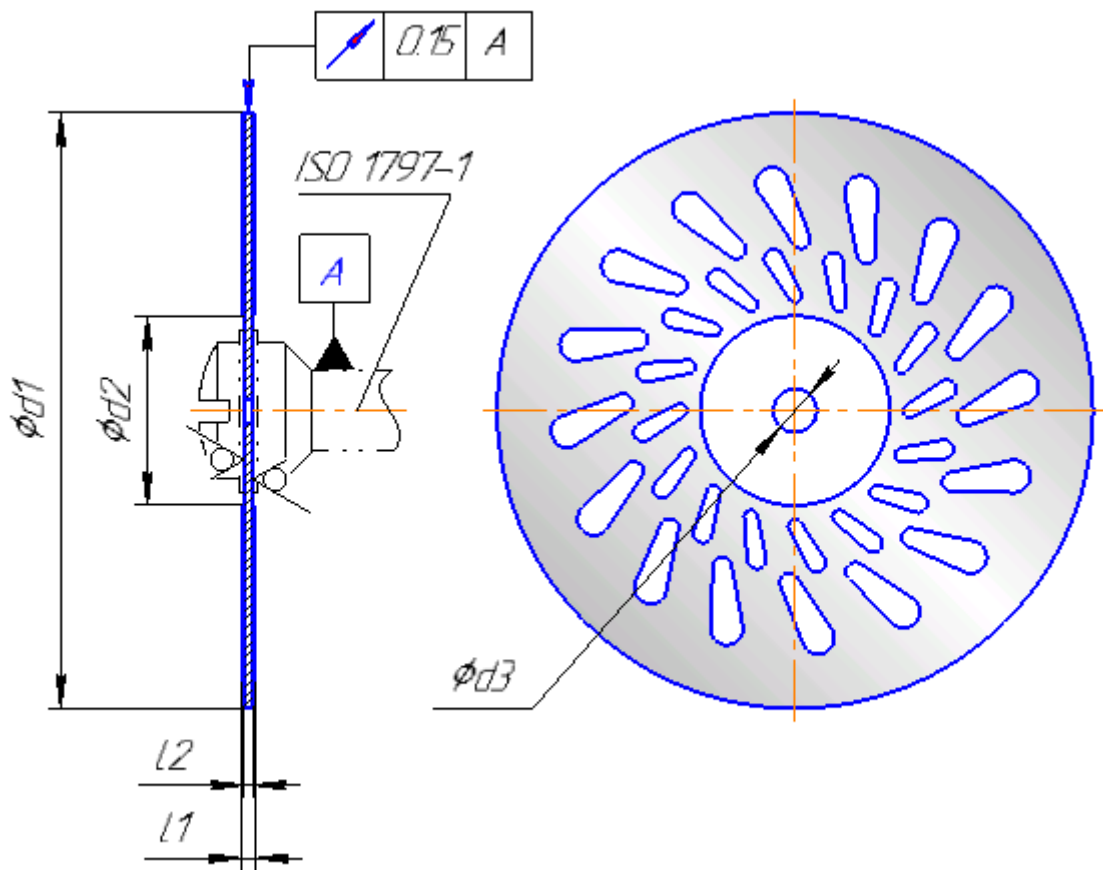
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 377 020 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 377 020 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
3	856 900 377 020 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	856 900 377 020 025	25 ^{+0.4}	19±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
5	866 900 377 030 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
6	866 900 377 030 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
7	866 900 377 030 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
8	866 900 377 030 025	25 ^{+0.4}	19±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
9	856 900 377 030 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.30±0,02	0.15±0.01
10	856 900 377 030 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.30±0,02	0.15±0.01
11	866 900 377 040 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.40±0,02	0.15±0.01
12	866 900 377 040 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.40±0,02	0.15±0.01
13	856 900 377 015 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
14	856 900 377 015 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
15	866 900 377 015 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
16	866 900 377 015 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
17	856 900 377 015 030	30 ^{+0.4}	30±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
18	856 900 377 015 045	45 ^{+0.4}	45±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
19	866 900 377 020 030	30 ^{+0.4}	30±0,3	1,8	0.20±0,02	0.05±0.01
20	866 900 377 020 045	45 ^{+0.4}	45±0,3	1,8	0.20±0,02	0.05±0.01
21	856 900 377 020 030	30 ^{+0.4}	30±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
22	856 900 377 020 045	45 ^{+0.4}	45±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
23	866 900 377 030 030	30 ^{+0.4}	30±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
24	866 900 377 030 045	45 ^{+0.4}	45±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
25	856 900 377 030 030	30 ^{+0.4}	30±0,3	1,8	0.30±0,02	0.15±0.01
26	856 900 377 030 045	45 ^{+0.4}	45±0,3	1,8	0.30±0,02	0.15±0.01
27	866 900 377 040 030	30 ^{+0.4}	30±0,3	1,8	0.40±0,02	0.15±0.01
28	866 900 377 040 045	45 ^{+0.4}	45±0,3	1,8	0.40±0,02	0.15±0.01

Рисунок 23В - Диск тонкий с диагональной насечкой по контуру обода с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое



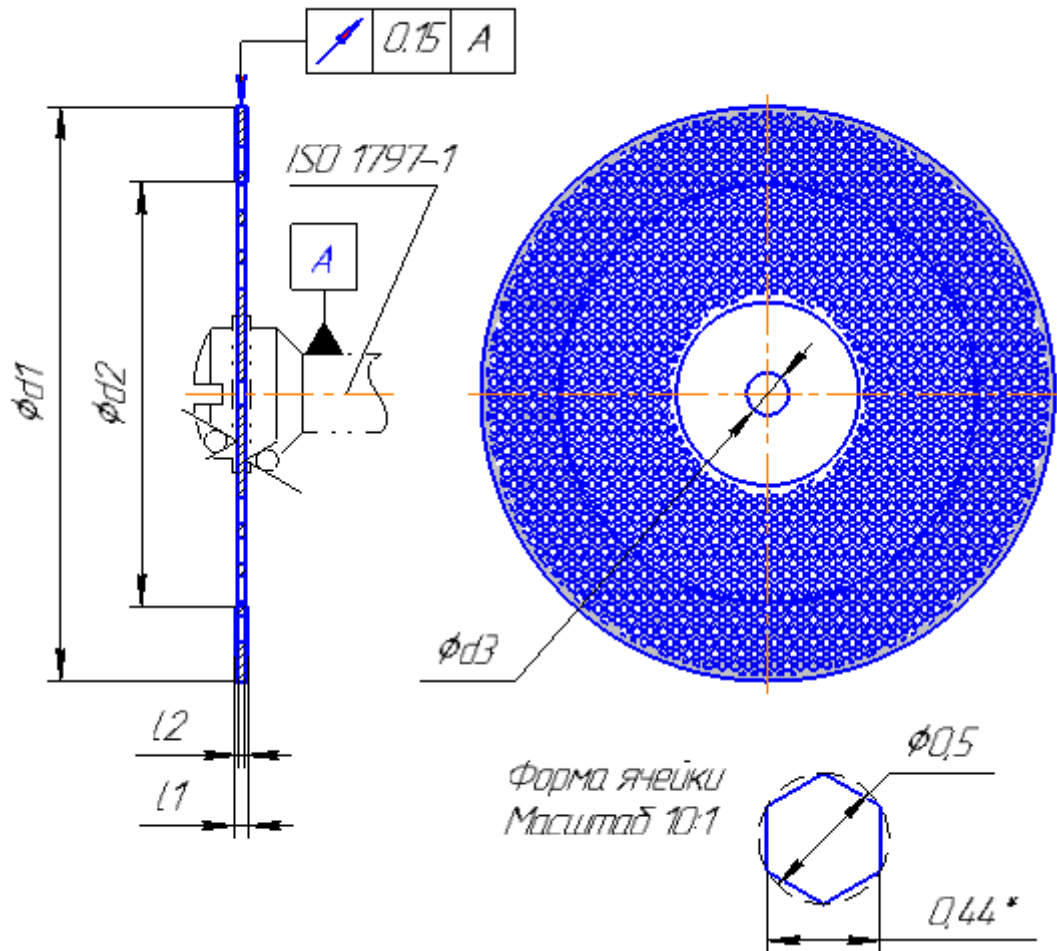
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 381 020 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 381 020 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 381 020 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	856 900 381 020 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	866 900 381 030 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	866 900 381 030 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
7	866 900 381 030 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
8	856 900 381 030 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01

Рисунок 24В – Диск очень тонкий, перфорированный, резание периферийное и краевое



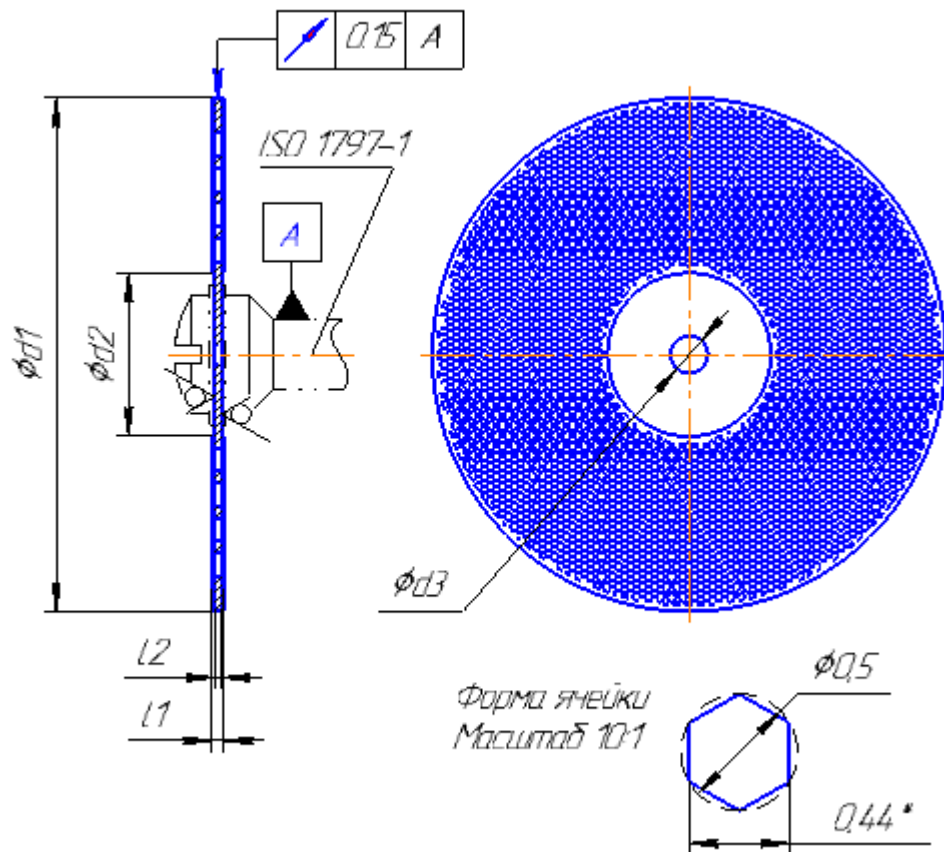
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 383 020 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 383 020 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 383 020 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	866 900 383 030 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	866 900 383 030 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	856 900 383 030 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01

Рисунок 25В – Диск тонкий с косыми вырезами в 2ряда, резание периферийное и краевое



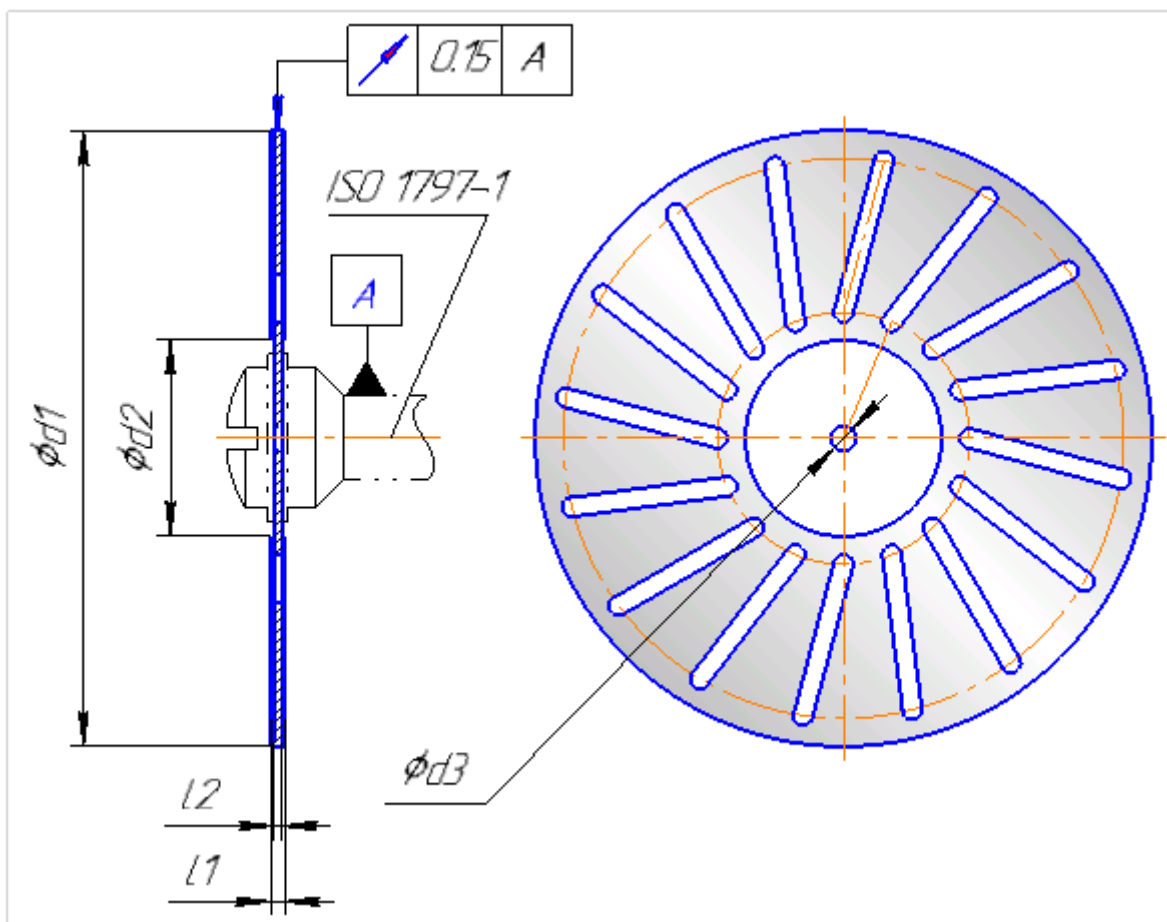
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 387 020 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 387 020 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
3	856 900 387 020 025	25 ^{+0.4}	19±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	866 900 387 030 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
5	866 900 387 030 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
6	856 900 387 030 025	25 ^{+0.4}	19±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01

Рисунок 26В – Диск тонкий перфорированный ячеистый, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое



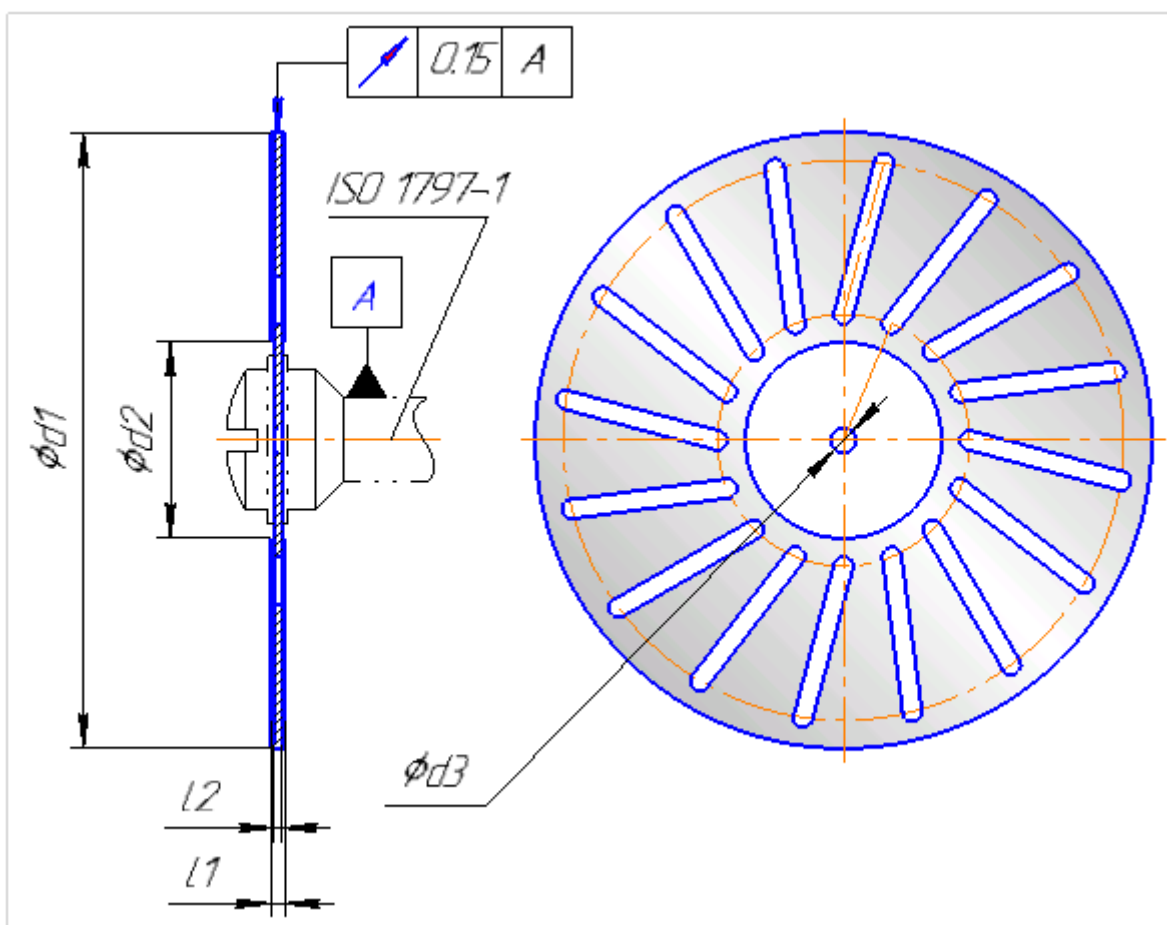
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 388 020 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 388 020 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 388 020 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	866 900 388 030 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	866 900 388 030 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	856 900 388 030 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01

Рисунок 27В - Диск тонкий ячеистый, резание периферийное и краевое



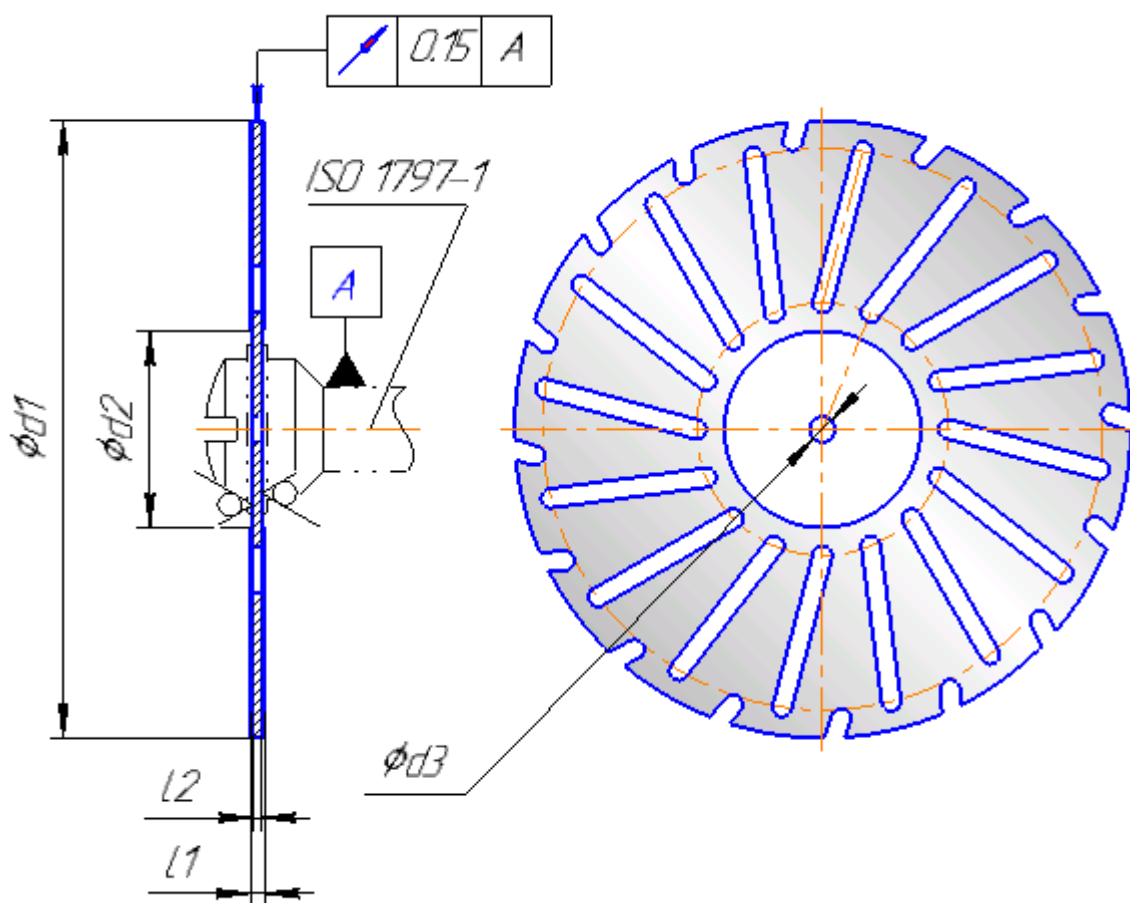
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	836 900 389 010 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.10±0,02	0.035±0.01
2	836 900 389 010 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.10±0,02	0.035±0.01
3	836 900 389 010 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.10±0,02	0.035±0.01
4	856 900 389 010 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.10±0,02	0.035±0.01
5	856 900 389 010 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.10±0,02	0.035±0.01
6	856 900 389 010 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.10±0,02	0.035±0.01
7	866 900 389 015 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.035±0.01
8	866 900 389 015 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.035±0.01
9	866 900 389 015 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.035±0.01

Рисунок 28В - Диск очень тонкий с косыми прорезями, резание периферийное, дистальное и проксимальное



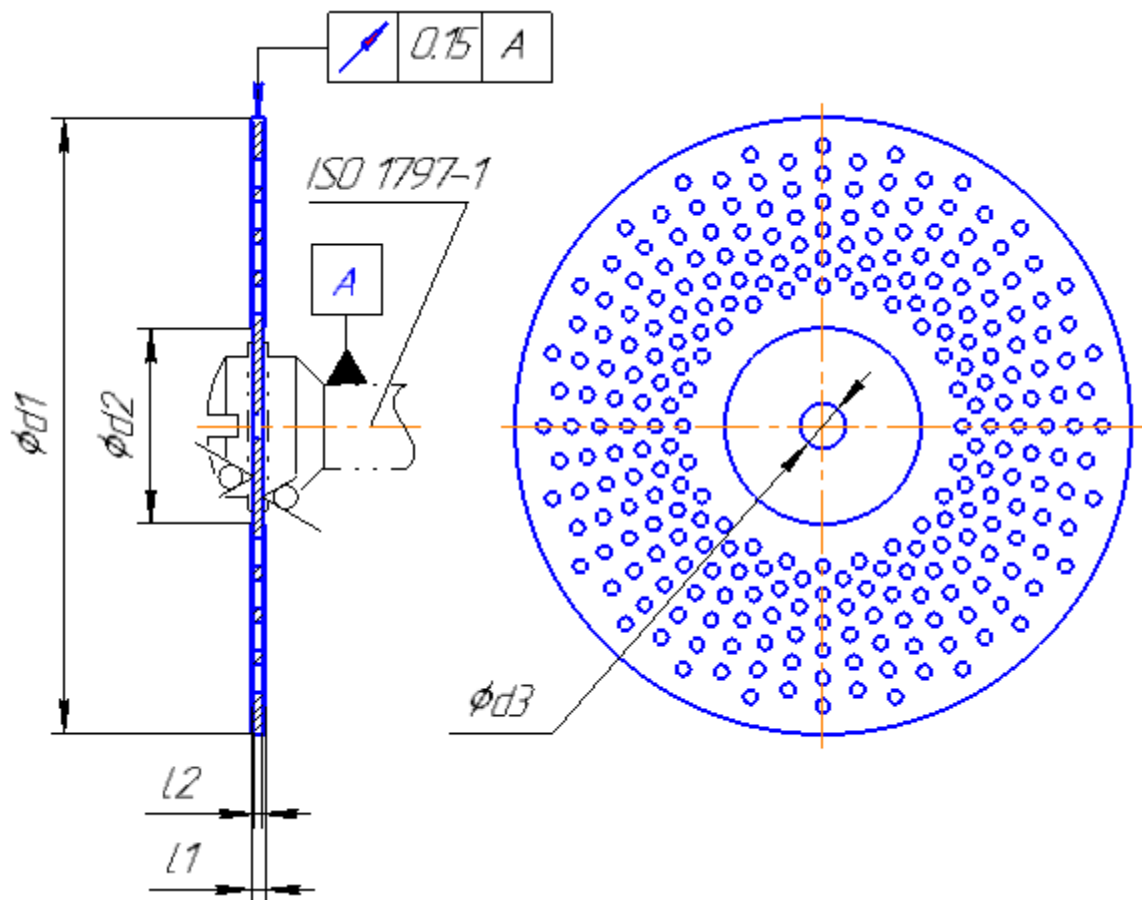
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 390 020 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 390 020 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 390 020 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	866 900 390 020 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	866 900 390 020 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	866 900 390 020 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01

Рисунок 29В- Диск тонкий с косыми прорезями, резание периферийное, дистальное и проксимальное



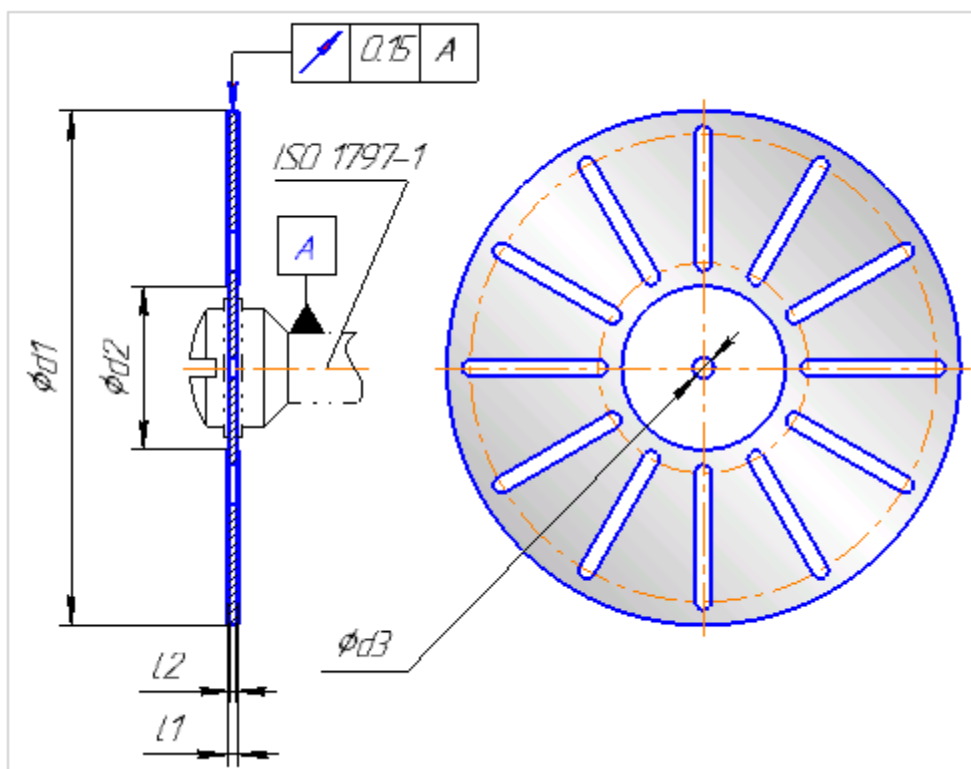
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 391 020 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 391 020 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 391 020 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	866 900 391 030 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	866 900 391 030 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	866 900 391 030022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01

Рисунок 30В - Диск тонкий с косыми прорезями и диагональной насечкой, резание периферийное, дистальное и проксимальное



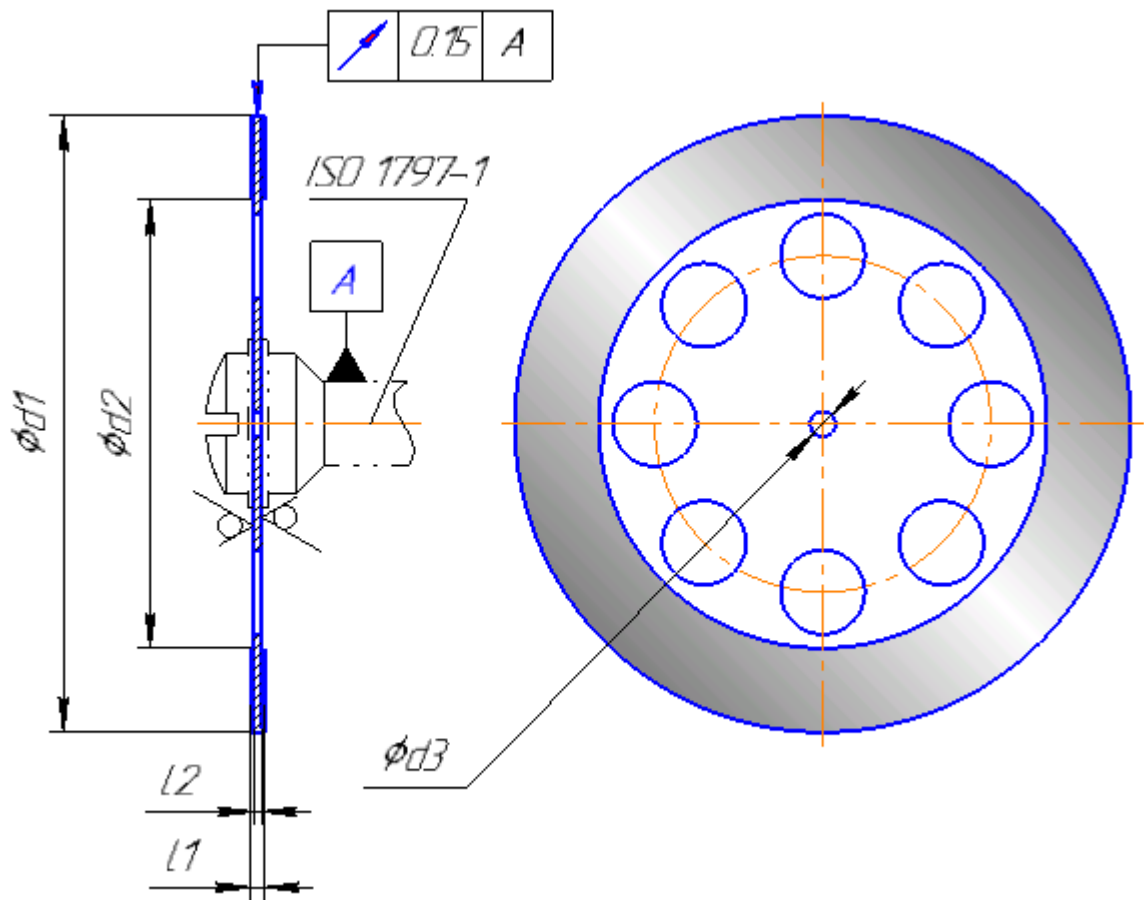
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 392 020 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 392 020 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 392 020 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	866 900 392 030 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	866 900 392 030 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	856 900 392 030 025	$25^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01

Рисунок 31В - Диск тонкий перфорированный с открытыми ячейками, резание периферийное и краевое



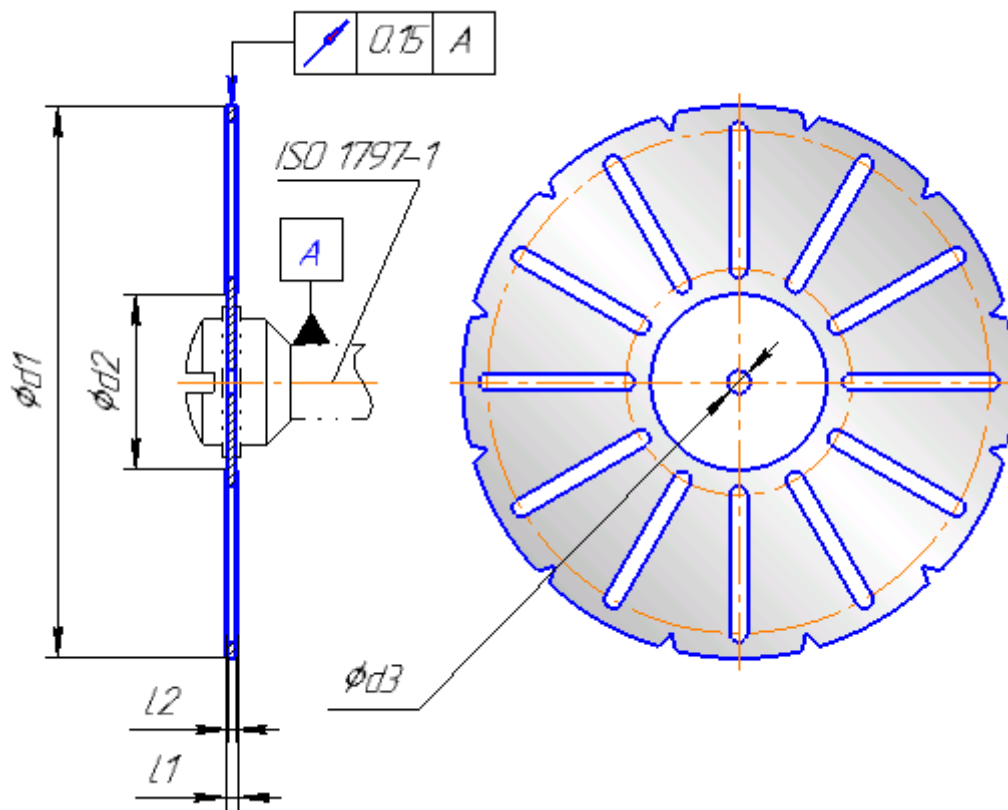
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 393 020 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 393 020 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
3	856 900 393 020 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	866 900 393 030 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
5	866 900 393 030 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
6	866 900 393 030 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01

Рисунок 32В - Диск тонкий с прямыми прорезями, резание периферийное, дистальное и проксимальное



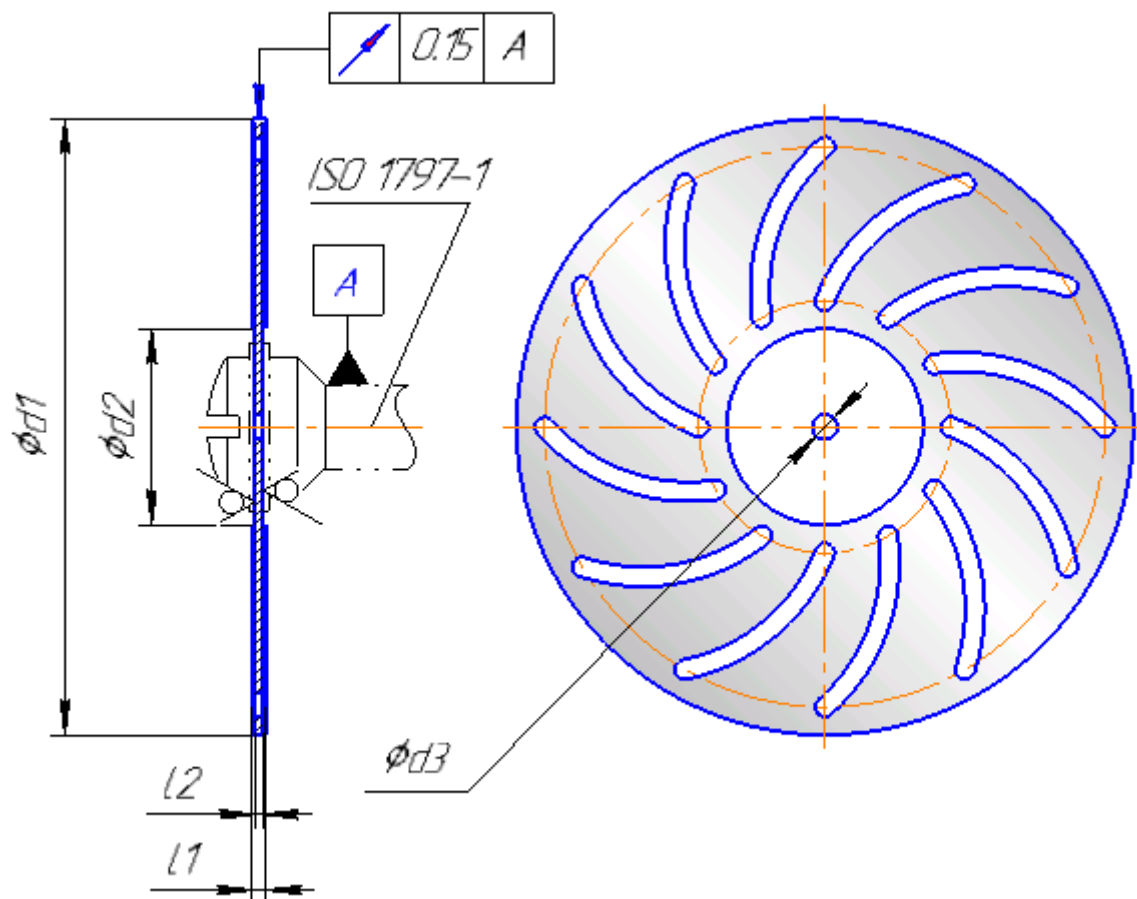
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 394 020 016	$16^{+0.4}$	$10\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 394 020 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 394 020 022	$22^{+0.4}$	$16\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	856 900 394 020 025	$25^{+0.4}$	$19\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	866 900 394 030 016	$16^{+0.4}$	$10\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	866 900 394 030 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
7	866 900 394 030 022	$22^{+0.4}$	$16\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
8	856 900 394 030 025	$25^{+0.4}$	$19\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01

Рисунок 33В - Диск очень тонкий перфорированный, обод с алмазным покрытием, резание периферийное и краевое



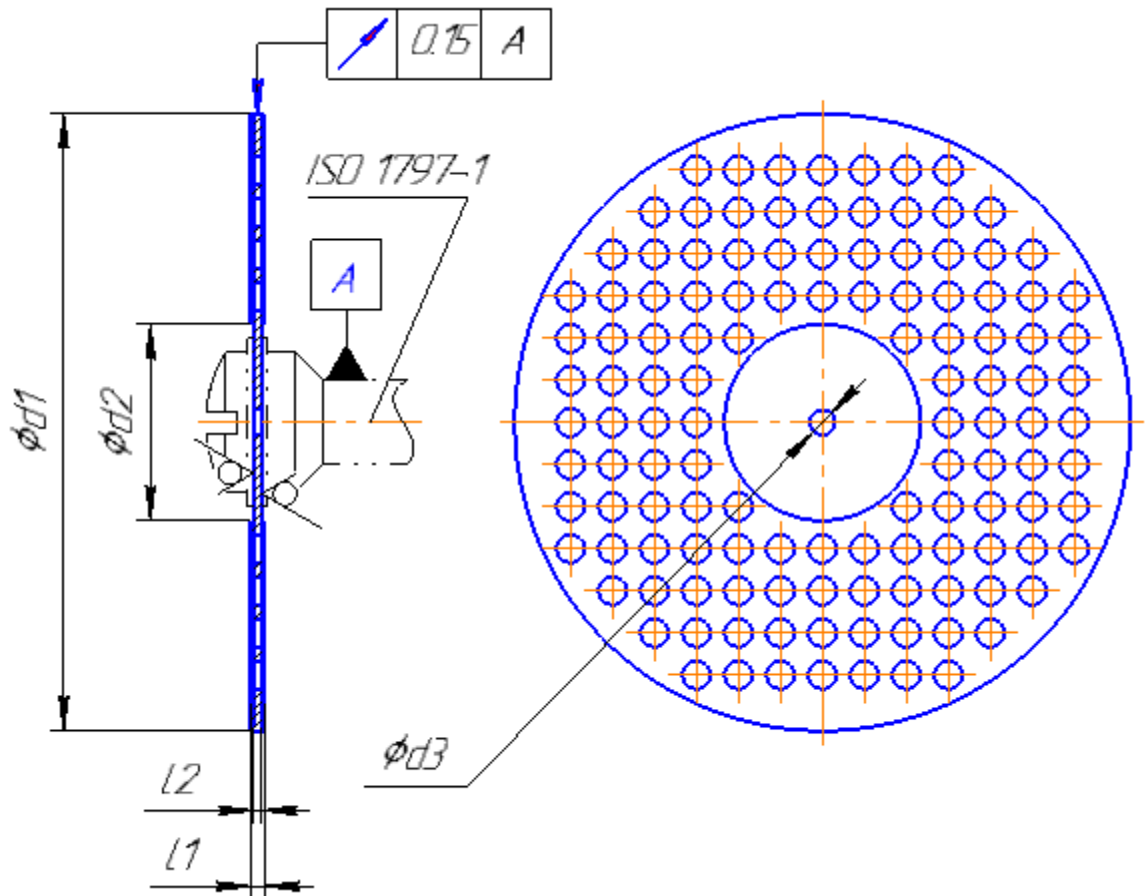
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 395 020 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 395 020 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
3	856 900 395 020 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	856 900 395 020 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
5	866 900 395 030 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
6	866 900 395 030 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
7	866 900 395 030 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
8	856 900 395 030 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01

Рисунок 34В - Диск тонкий с прямыми прорезями и V-образными вырезами по контуру, резание периферийное, дистальное и проксимальное



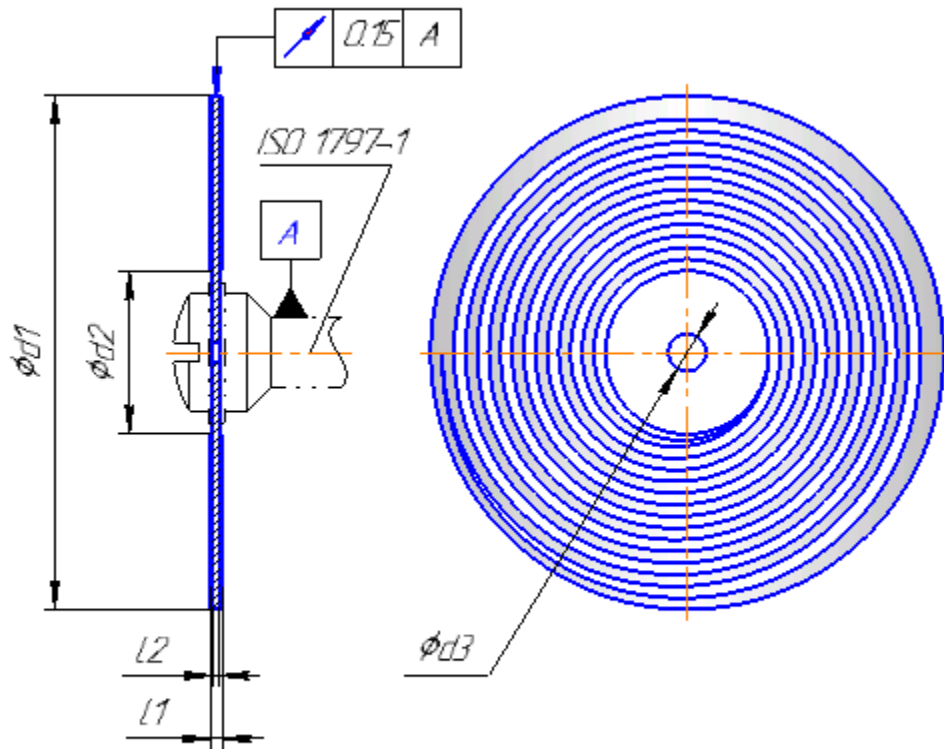
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	11	12
1	836 900 396 010 016	$16^{+0.4}$	$10\pm 0,3$	1,8	$0.10\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
2	836 900 396 010 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.10\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
3	836 900 396 010 022	$22^{+0.4}$	$16\pm 0,3$	1,8	$0.10\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
4	856 900 396 015 016	$16^{+0.4}$	$10\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
5	856 900 396 015 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
6	856 900 396 015 022	$22^{+0.4}$	$16\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
7	866 900 396 025 016	$16^{+0.4}$	$10\pm 0,3$	1,8	$0.25\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
8	866 900 396 025 019	$19^{+0.4}$	$13\pm 0,3$	1,8	$0.25\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
9	866 900 396 025 022	$22^{+0.4}$	$16\pm 0,3$	1,8	$0.25\pm 0,02$	0.05 ± 0.01

Рисунок 35В - Диск очень тонкий с дуговыми прорезями, резание периферийное и краевое



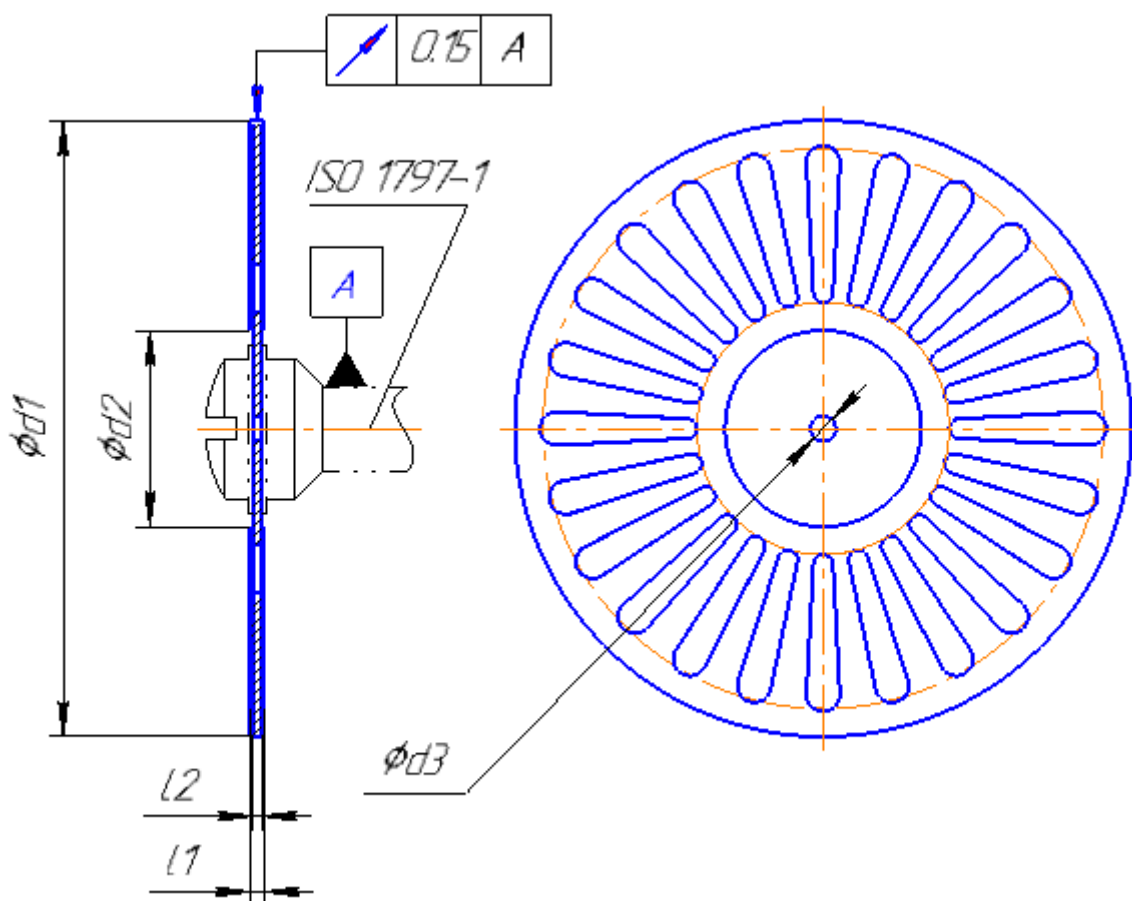
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 400 020 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 400 020 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 400 020 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	866 900 400 030 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	866 900 400 030 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	866 900 400 030 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
7	856 900 400 015 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
8	856 900 400 015 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
9	856 900 400 015 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.15\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
10	866 900 400 020 016	$16^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
11	866 900 400 020 019	$19^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.05 ± 0.01
12	866 900 400 020 022	$22^{+0.4}$	$7\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.05 ± 0.01

Рисунок 36В - Диск тонкий с открытыми ячейками, резание периферийное, дистальное и проксимальное



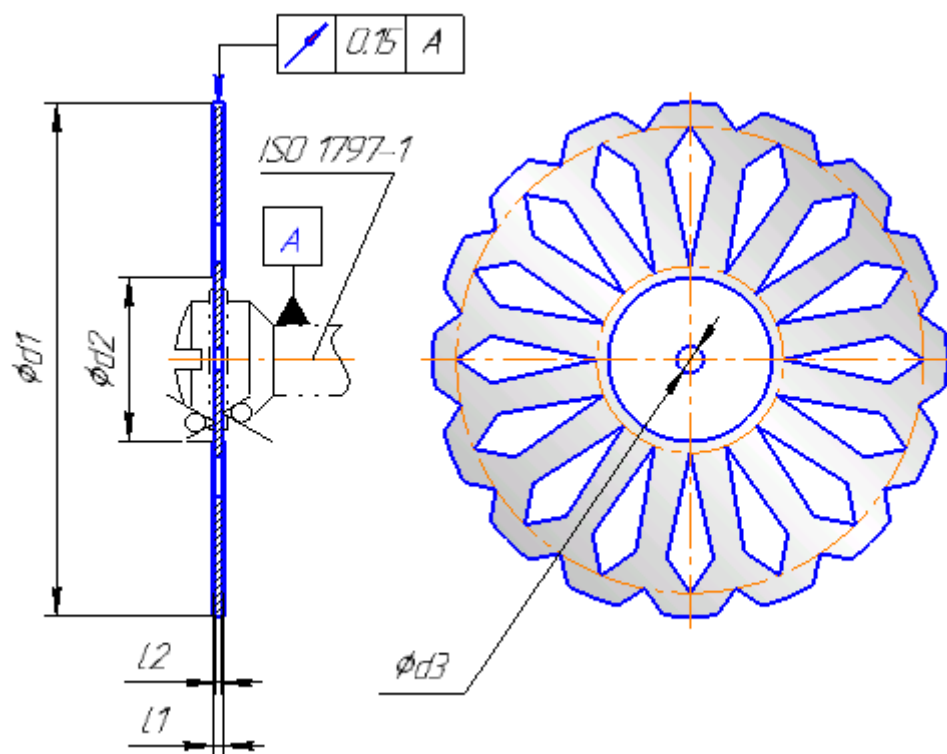
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 403 020 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 403 020 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
3	856 900 403 020 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	866 900 403 030 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
5	866 900 403 030 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
6	856 900 403 030 025	25 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01

Рисунок 37В - Диск тонкий с алмазным покрытием по спирали, резание периферийное и краевое



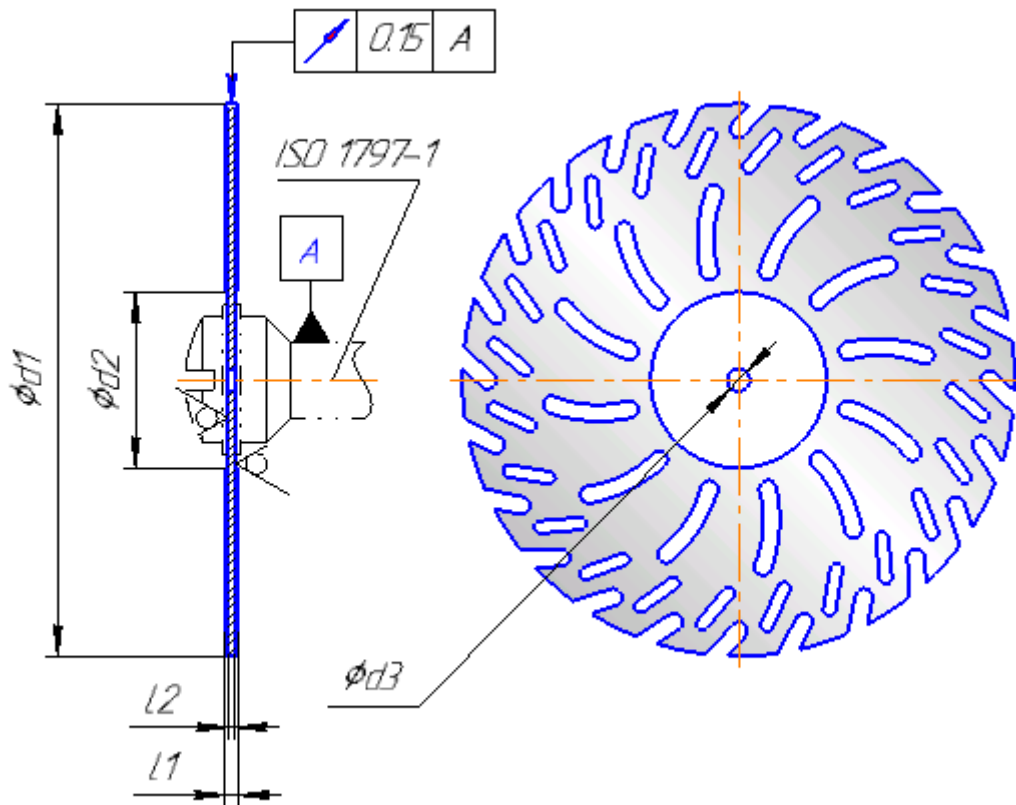
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 405 020 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
2	856 900 405 020 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
3	856 900 405 020 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
4	866 900 405 030 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
5	866 900 405 030 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
6	866 900 405 030 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
7	856 900 405 010 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.10±0,02	0.05±0.01
8	856 900 405 010 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.10±0,02	0.05±0.01
9	856 900 405 010 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.10±0,02	0.05±0.01
10	866 900 405 015 016	16 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
11	866 900 405 015 019	19 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01
12	866 900 405 015 022	22 ^{+0.4}	7±0,3	1,8	0.15±0,02	0.05±0.01

Рисунок 38В - Диск очень тонкий перфорированный с прямыми прорезями, резание периферийное, дистальное и проксимальное



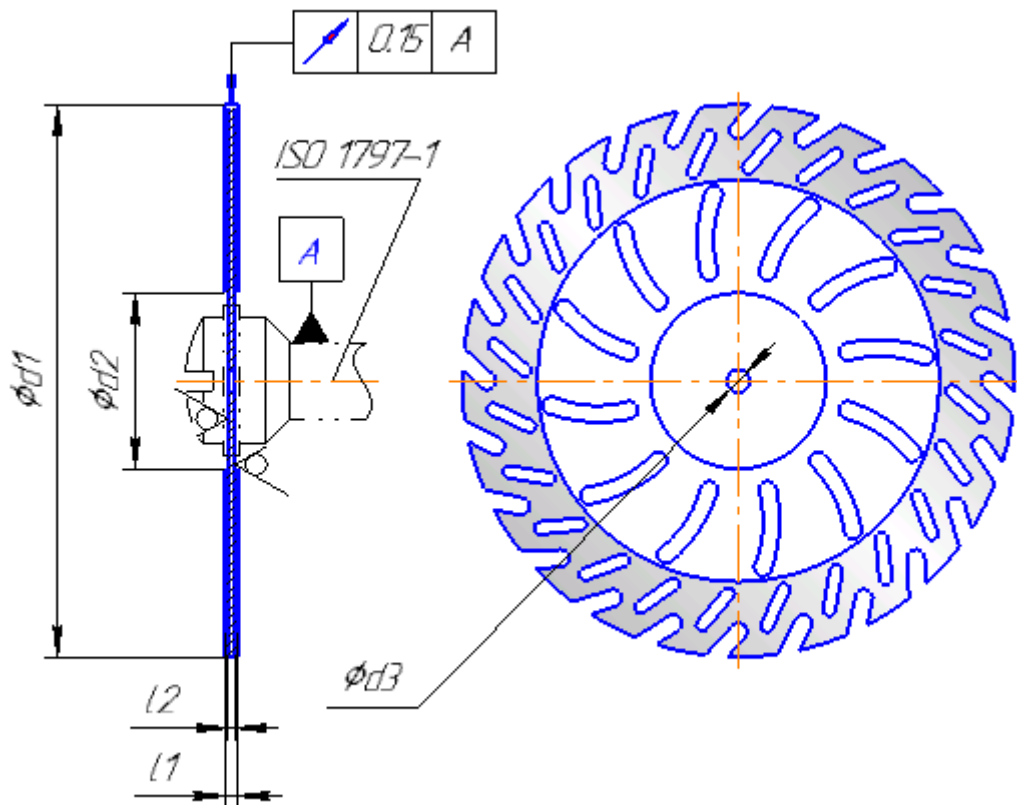
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	836 900 406 015 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.15±0,02	0.1±0.01
2	836 900 406 015 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.15±0,02	0.1±0.01
3	836 900 406 015 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.15±0,02	0.1±0.01
4	856 900 406 020 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
5	856 900 406 020 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
6	856 900 406 020 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.20±0,02	0.1±0.01
7	866 900 406 030 016	16 ^{+0.4}	10±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
8	866 900 406 030 019	19 ^{+0.4}	13±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01
9	866 900 406 030 022	22 ^{+0.4}	16±0,3	1,8	0.30±0,02	0.1±0.01

Рисунок 39В - Диск очень тонкий с прорезями «лепестки», V- образными вырезами по контуру, резание периферийное и краевое



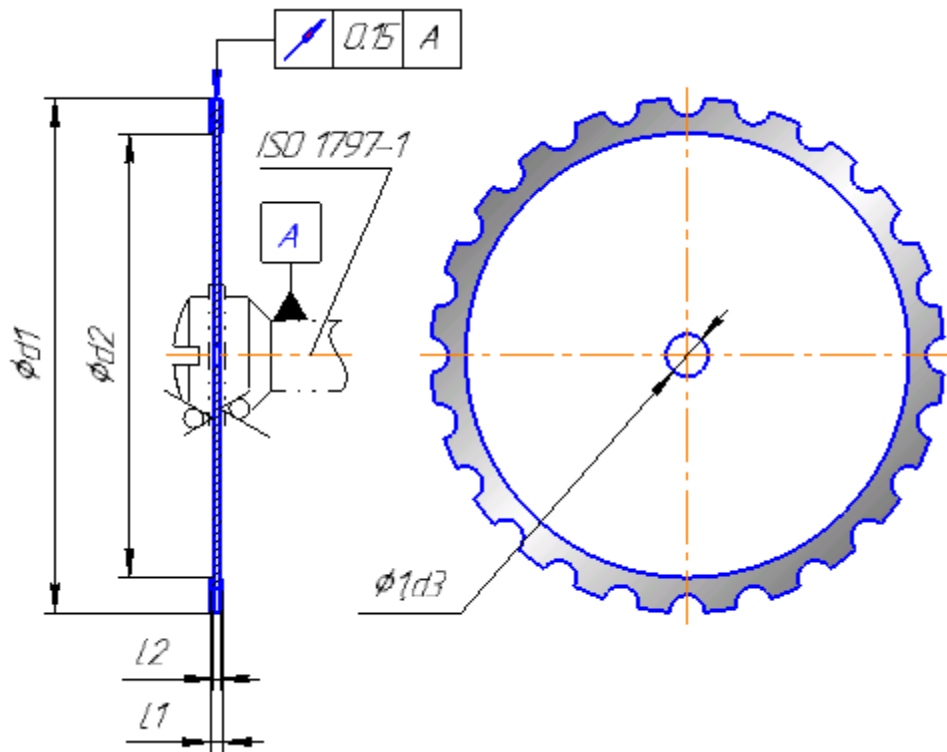
№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
2	856 900 408 020 030	$30^{+0.4}$	$24 \pm 0,3$	1,8	$0.20 \pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	856 900 408 020 045	$45^{+0.4}$	$39 \pm 0,3$	1,8	$0.20 \pm 0,02$	0.1 ± 0.01
5	866 900 408 030 030	$30^{+0.4}$	$24 \pm 0,3$	1,8	$0.30 \pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	866 900 408 030 045	$45^{-0.4}$	$39 \pm 0,3$	1,8	$0.30 \pm 0,02$	0.1 ± 0.01

Рисунок 40В - Диск тонкий, перфорированный, с прорезями в два ряда и диагональной насечкой, резание дистальное, проксимальное и периферийное



№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 900 409 020 030	$30^{+0.4}$	$24 \pm 0,3$	1,8	$0.20 \pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 900 409 020 045	$45^{+0.4}$	$39 \pm 0,3$	1,8	$0.20 \pm 0,02$	0.1 ± 0.01
3	866 900 409 030 030	$30^{+0.4}$	$24 \pm 0,3$	1,8	$0.30 \pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	866 900 409 030 045	$45^{+0.4}$	$39 \pm 0,3$	1,8	$0.30 \pm 0,02$	0.1 ± 0.01

Рисунок 41В - Диск тонкий, перфорированный с прорезями в два ряда и диагональной насечкой по контуру широкого обода с алмазным покрытием, резание дистальное, проксимальное и периферийное



№п/п	Обозначение	d1 (в мм.)	d2 (в мм.)	d3 (в мм.)	l1	l2
1	856 890 410 020 030	$30^{+0.4}$	$24\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
2	856 890 410 025 030	$30^{+0.4}$	$24\pm 0,3$	1,8	$0.25\pm 0,02$	0.15 ± 0.01
3	856 890 410 020 045	$45^{+0.4}$	$39\pm 0,3$	1,8	$0.20\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
4	856 890 410 025 045	$45^{+0.4}$	$39\pm 0,3$	1,8	$0.25\pm 0,02$	0.15 ± 0.01
5	866 890 410 030 030	$30^{+0.4}$	$24\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
6	866 890 410 035 030	$30^{+0.4}$	$24\pm 0,3$	1,8	$0.35\pm 0,02$	0.15 ± 0.01
7	866 890 410 030 045	$45^{+0.4}$	$39\pm 0,3$	1,8	$0.30\pm 0,02$	0.1 ± 0.01
8	866 890 410 035 045	$45^{+0.4}$	$39\pm 0,3$	1,8	$0.35\pm 0,02$	0.15 ± 0.01

Рисунок 42В - Диск тонкий с полукруглыми вырезами по контуру обода. Резание периферийное и краевое